



 **BOGE** CC
COMPRESSED AIR SYSTEMS

SEPARADORES DE
CONDENSADOS

X INCONVENIENTES de los separadores tradicionales

Seguro que alguna vez ha tenido estos inconvenientes con los separadores de agua/aceite tradicionales, basados en la desemulsión por gravedad:

- Rápida colmatación de filtros.
- Milimétricos ajustes del tubo de rebose.
- Imprecisos cálculos según los tipos de aceite, temperaturas, etc.
- Exigencia de los fabricantes de los separadores para emplear purgadores capacitivos.
- Reboses y el correspondiente encharcamiento de la sala.
- Necesita la retirada ecológica del aceite del bidón de rebose.

















✓ BOGE tiene la SOLUCIÓN

BOGE CC
COMPRESSED AIR SYSTEMS

Mediante los separadores de agua/aceite **BOGE serie CC** tendrá estas ventajas:

- Elimina el bidón de aceite y su vaciado ecológico.
- Elimina el prefiltrado basado en la desemulsión por gravedad.
- Sin ajustes.
- Filtrado en dos fases:
 - 1ª Fase: La base de polipropileno tratado absorbe el 95% del aceite.
 - 2ª Fase: La última generación de pellets de carbón activo. Absorben el 5% restante.
- No son sensibles a las vibraciones.
- Válidos para cualquier tipo de aceite. Incluso los sintéticos.
- Válidos para cualquier tipo de purgador, inclusive los temporizados y los manuales.
- Válidos para todo rango de temperaturas y humedades.
- Cumplen con la normativa ISO 9000 y la más estricta ISO 14000.
- Menos de 10 ppm de contenido de aceite en el agua de vertido. La normativa exige 20 ppm.

Separadores de condensados

Modelo y Potencia	8 bar	10 bar	13 bar	Caudal aprox. Recomendado por Boge (1)	Caudal máximo absoluto (2)	BOGE CC Modelo (3)
	Caudal efectivo (m³/min)					
CL 3 - CL 7 2,2 kW - 5,5 kW 	-	0,24 - 0,73	0,23 - 0,53	2,6 m³/min	3,5 m³/min	 BOGE COMPRESSED AIR SYSTEMS CC 4 579005310P 579005320P www.boge.com
C 4 - C 9 3 kW - 7,5 kW 	0,43 - 1,20	0,34 - 1,10	0,28 - 0,90			
CL 10 - CL 20 7,5 kW - 15 kW 	-	1,06 - 2,24	-			
S 10 - S 20-2 7,5 kW - 15 kW 	1,18 - 2,57	1,06 - 2,24	0,91 - 1,90			
S 24-2 - S 29-2 18,5 kW - 22kW 	3,05 - 3,45	2,66 - 3,11	2,26 - 2,57	6,5 m³/min	8,0 m³/min	 BOGE COMPRESSED AIR SYSTEMS CC 8 579005410P 579005420P www.boge.com
S 31-2 - S 50-2 22 kW - 37 kW 	3,88 - 6,35	3,30 - 5,78	2,58 - 4,95			
S 60-2 - S 125 45 kW - 90 kW 	7,00 - 15,70	6,34 - 13,70	5,36 - 12,00	16 m³/min	20 m³/min	 BOGE COMPRESSED AIR SYSTEMS CC 20 www.boge.com
S 150 - S 220 110 kW - 160 kW 	18,40 - 27,90	16,30 - 25,10	14,20 - 21,70	28 m³/min	35 m³/min	 BOGE COMPRESSED AIR SYSTEMS CC 35 www.boge.com
S 271 - SL 341 200 kW - 250 kW 	34,70 - 43,70	30,50 - 33,20	24,73 - 33,00	56 m³/min	70 m³/min	 BOGE COMPRESSED AIR SYSTEMS CC 35 EXTENDER 579005710P www.boge.com

(1) Cálculo estudiado en base a los compresores y aceites **BOGE** para instalaciones en España y Portugal y con sustitución de los reactivos cada 3.000 horas aproximadamente.

(2) Nunca debe sobrepasarse este valor.

(3) Los modelos y la base de polipropileno se han diseñado y ensayado para los aceites y compresores **BOGE**.

Compresores, almacenamiento y tratamiento de aire comprimido

- ▶ Compresores rotativos de tornillo
- ▶ Compresores alternativos de pistón
- ▶ Compresores alta presión
- ▶ Boosters
- ▶ Compresores exentos de aceite de pistón
- ▶ Compresores exentos de aceite de tornillo
- ▶ Compresores centrífugos
- ▶ Compresores con variador de frecuencia
- ▶ Unidades para aplicaciones PET
- ▶ Secadores de aire frigoríficos
- ▶ Secadores de adsorción
- ▶ Filtros de aire
- ▶ Depósitos de aire

Máquinas adecuadas para bajo, medio y alto consumo de aire comprimido.



100 años

Dedicación exclusiva al aire comprimido



BOGE Compresores Ibérica

Avda. de la Industria, 32
Polígono Industrial Alcobendas
28108 Alcobendas • MADRID
Tel.: 91 657 35 05 • Fax: 91 657 35 25
email: iberica@boge.com

BOGE Portugal

Rua Sacadura Cabral, nº10
Atelier esq, Quinta do Borel
2720-508 Amadora • PORTUGAL
Tel.: +351 214 710 165 • Fax: +351 214 710 165
email: portugal@boge.com

www.boge.com

BOGE Cataluña:

Sant Cugat del Vallés • BARCELONA
Tel.: 93 675 93 90 • Fax: 93 675 93 90
email: iberica@boge.com

BOGE Cantabria:

Castro Urdiales • CANTABRIA
Tel.: 94 285 16 86 • Fax: 94 285 16 86
email: iberica@boge.com

BOGE Norte:

Esquiroz de Galar • Navarra
Tel.: 948 31 80 12 • Fax: 948 31 80 12
email: iberica@boge.com

Distribuidores Oficiales:

Más de 40 Distribuidores y Servicios Oficiales en toda España con capacidad para realizar labores de Mantenimiento y/o Reparación.

Le pondremos en contacto con el Distribuidor **BOGE** más cercano a sus instalaciones.

Distribuidor Oficial: