

BOGE AIR. THE AIR TO WORK.



# COMPRESORES DE PISTÓN

100.000 usuarios exigen más a su  
suministrador de aire comprimido.

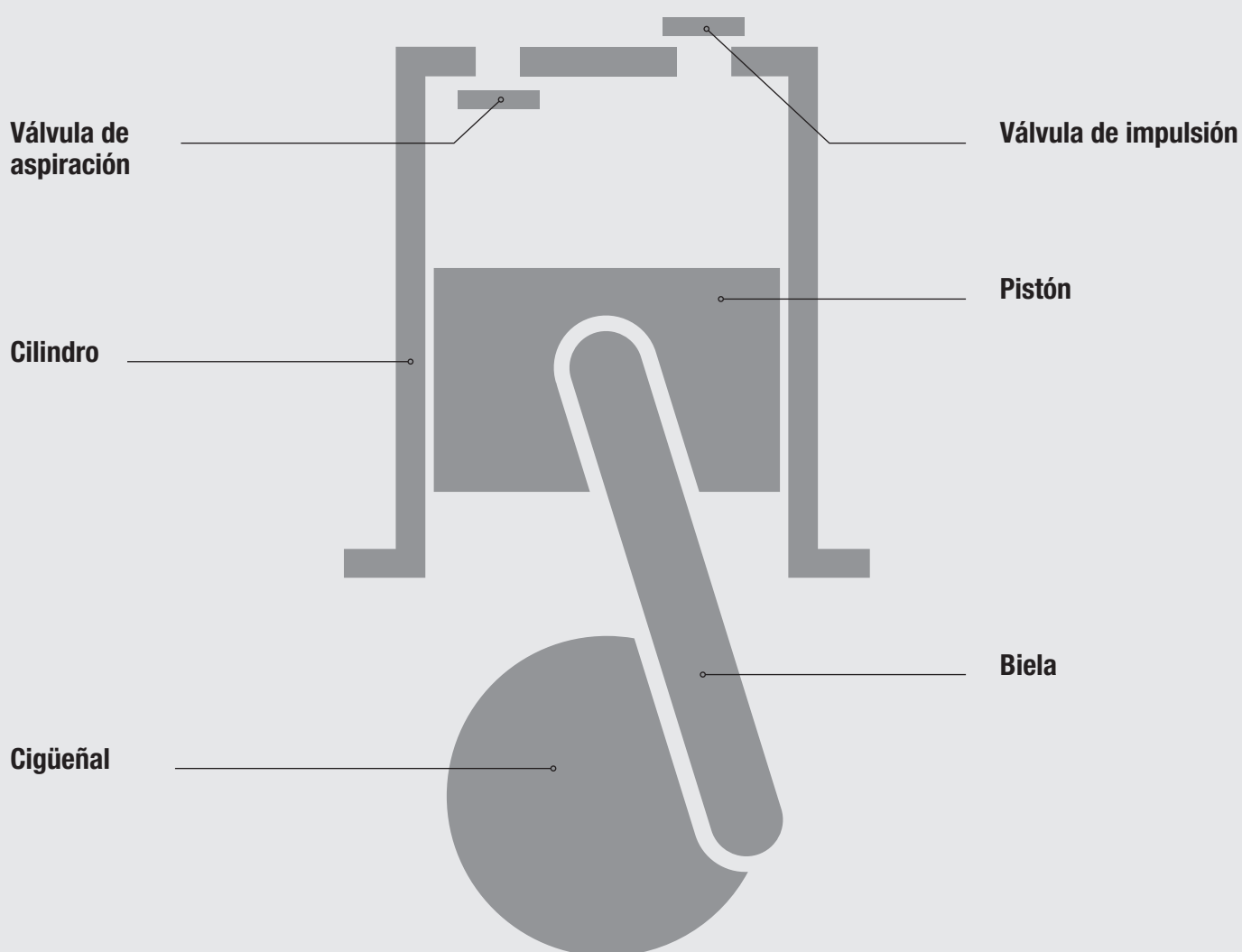
## **Aire BOGE es su aire para trabajar.**

Ud. puede confiar en los compresores de pistón BOGE: desde hace más de 80 años, su robusto principio de funcionamiento, garantiza un suministro de aire comprimido fiable y eficiente. La amplia gama – exentos de aceite o lubricados, equipados con varios accesorios como depósitos, secadores frigoríficos, fijos o con ruedas – se adaptan a sus necesidades. Naturalmente Vd. puede contar con la calidad BOGE y beneficiarse de una larga vida del compresor y bajos costes de mantenimiento.

## **CONTENIDO**

<b>COMPRESORES DE PISTÓN</b>	<b>4</b>
<b>COMPRESORES DE PISTÓN EXENTOS DE ACEITE</b>	<b>6</b>
<b>COMPRESORES DE PISTÓN LUBRICADOS</b>	<b>14</b>

# ¿Cuándo presencié por última vez compresores de pistón así de **fiables**?



## IDEAL PARA UNA DEMANDA DISCONTINUA DE AIRE COMPRIMIDO

Allí, donde no se precise una producción constante de aire comprimido. Los compresores de pistón BOGE son una excelente opción. Robustos y flexibles, proporcionan presiones de hasta 40 bar. Adecuados para pequeñas y medianas demandas, para talleres e industrias.



**La industria y los talleres necesitan soluciones seguras:** por esta razón los compresores de pistón BOGE son diseñados para ser fiables en muchas aplicaciones. Su avanzado diseño y su máximo compromiso con la calidad en el mecanizado elevan, sin duda, a los compresores BOGE a las más altas cotas de eficacia y fiabilidad.

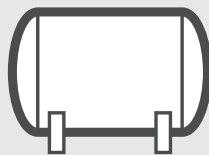
## CONCEPTO MODULAR

Utilizando como base el compresor de pistón, y añadiendo los distintos accesorios, es posible configurar un sistema de aire comprimido a la medida de las necesidades de la empresa.

Todos los módulos se montan en la fábrica y son suministrados como una unidad compacta lista para funcionar. Un funcionamiento fiable y rentable para cada aplicación.



Compresor de pistón



Depósito de aire comprimido

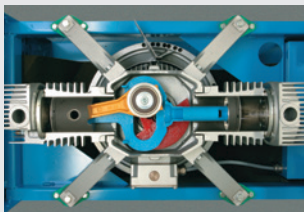


Secador frigorífico



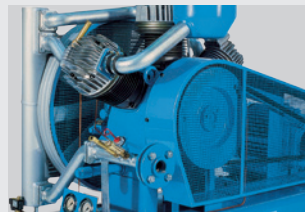
Secador de membranas

## VENTAJAS DE LOS COMPRESORES DE PISTÓN BOGE



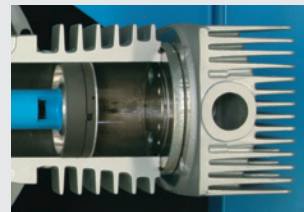
### AVANZADOS

Los compresores de pistón BOGE han sido diseñados utilizando los últimos avances tecnológicos. Un ejemplo: la innovadora serie-K, que produce aire comprimido exento de aceite mediante el sistema de biela deslizante. Quién se decide por los compresores de pistón BOGE, siempre estará un paso por delante de la competencia, con seguridad y eficiencia.



### FIABLES

Los compresores de pistón BOGE le aportan el conocimiento y la fiabilidad que BOGE ha desarrollado y probado a lo largo de sus más de 80 años de experiencia en distintas aplicaciones y tipos de usuarios: robustos, alto rendimiento y de bajo mantenimiento.



### LARGA DURACIÓN

Los compresores de pistón BOGE solamente emplean materiales de primera calidad y las últimas tecnologías. Los modernos CNC de mecanización fabrican con alta precisión y bajas tolerancias, todos los compresores deben pasar un estricto control de calidad. Por esto, los compresores de pistón BOGE son duraderos y robustos.



### FLEXIBLES

Los compresores de pistón BOGE pueden ampliarse de forma modular. De acuerdo a sus necesidades decídase por un sistema exento de aceite o lubricado, distintos caudales y seleccione los tipos de accesorios que precisa su aplicación (depósito, secador frigorífico, filtrado, etc.). Así Vd. puede disponer, en cada aplicación, con la solución óptima.

# La serie K: compacta, de costes reducidos y exenta de aceite

## Ventajas constructivas.



### ÚNICO EN SU GÉNERO: EL PRINCIPIO DE LA BIELA DESLIZANTE.

En la serie BOGE K se ha renunciado al accionamiento con aceite. En su lugar, se utiliza el innovador sistema de biela deslizante. Garantiza la guía del pistón con menos rozamientos y, con ello, un desgaste menor. El cilindro es de una aleación de aluminio y silicio de alta resistencia y la falda del pistón dispone de un recubrimiento especial "compound". Como este sistema es 100% exento de aceite, el aire comprimido producido y los condensados no contienen la más mínima cantidad de aceite.

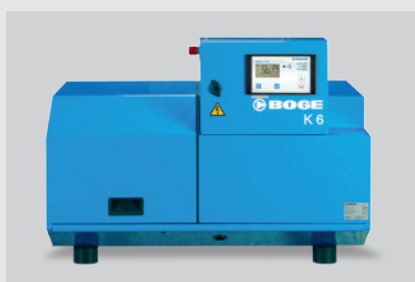
**La innovación decisiva para el aire comprimido exento de aceite: la serie BOGE K se basa en un sistema único de biela deslizante que hace posible una compresión absolutamente exenta de aceite. Los compresores trabajan con un reducido desgaste y alta eficiencia convencen por su formato compacto. La solución ideal para aplicaciones de bajo caudal y sensibles al aceite.**



**Oil-Free**

#### **CIENTOS POR CIENTOS EXENTO DE ACEITE**

Sin aceite en el aire comprimido ni en los condensados. Pues el sistema es 100% exento de aceite, evitando la suciedad – ¡para obtener un aire comprimido de alta calidad, uniforme y respetuoso con el medio ambiente!



#### **CIENTOS POR CIENTOS ORIENTADO A LA DEMANDA**

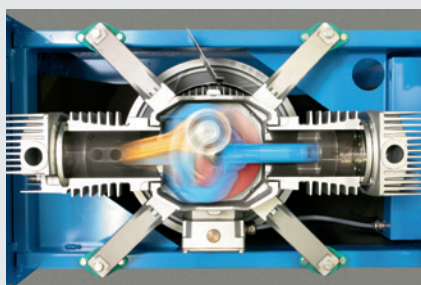
La serie BOGE K se adapta a su demanda: Comprime en una sola etapa hasta 10 bar, y en varias etapas para los 15 o 40 bar. Con una potencia de 2,2 a 11 kW produce caudales entre 244 y 1.296 l/min.



**Efficiency**

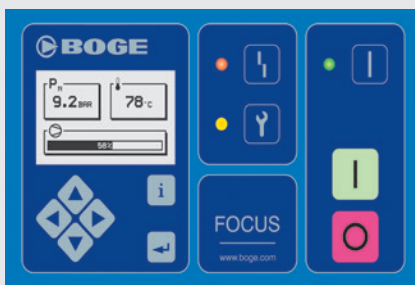
#### **CIENTOS POR CIENTOS ECONÓMICO**

Con la serie BOGE K ahorra en varios conceptos: En el mantenimiento, ya que se suprime el caro filtrado del aire comprimido. En el tratamiento de residuos, porque los condensados no son nocivos para el medio ambiente. En el servicio técnico: porque se minimizan los costes de mantenimiento e inspección. En los medios de explotación: porque desaparece por completo el cambio de aceite. Y en el consumo de energía: porque K es sinónimo de funcionamiento eficiente.



#### **MÍNIMO DESGASTE**

Con el sistema de la biela deslizante se optimiza la guía del pistón, lo que implica un menor rozamiento y, por lo tanto, menor desgaste. De esta forma la vida útil del recubrimiento del pistón es alta – ¡y, en consecuencia, sus costes de mantenimiento permanecen bajos!



#### **CONTROL INTELIGENTE**

Los compresores de la serie K disponen, en opción, del control BASIC o FOCUS. Con ello, tendrá en todo momento acceso a los parámetros más importantes. Dichos controles incorporan de serie el monitor de fugas BOGE, con el que puede vigilar posibles pérdidas de caudal de su red.



#### **CAMPOS DE APLICACIÓN FLEXIBLES**

La serie BOGE K se aplica con éxito, entre otras, en la industria médica, alimentaria y en fábricas de cerveza – ¡esto es, en todos aquellos lugares en los que la limpieza, la ocupación de espacio y los costes reducidos cuentan!

# Compresor de pistón **K 3** hasta **K 15**

## Instalación de aire comprimido **K 3-** hasta **K 15-**



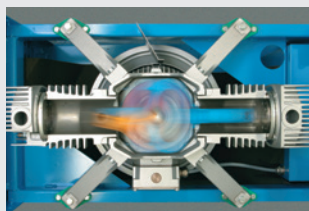
Caudal efectivo: 244 – 1296 l/min, 9 – 46 cfm  
 Presión: hasta 10 – 40 bar, 150 – 600 psig  
 Rango de potencias: 2,2 – 11 kW, 3 – 15 CV



K 3 hasta K 15



K 3- hasta K 15-



### SISTEMA EXENTO DE ACEITE

La serie K no utiliza el sistema de transmisión de cruceta lubricada. El aire comprimido generado es 100% exento de aceite, muy adecuado para aplicación sensibles en la industria farmacéutica y alimentaria.

### PRINCIPIO DE BIELA DESLIZANTE

Único en su género. La innovadora biela deslizando mediante el empleo de un cilindro de aleación de aluminio-silicio y el revestimiento especial anti-fricción del pistón reduce de forma notable el desgaste de las piezas en movimiento.

### EFICIENTE

Como el compresor es exento de aceite, el tratamiento posterior del aire comprimido es más sencillo. Por ello se minimizan las pérdidas de carga en el filtrado, lo cual supone un ahorro apreciable de energía.

### CONTROL BASIC

Opcionalmente en la serie K se puede montar el control electrónico BASIC con pantalla LC, alarmas, control de mantenimientos, sensor de presión programable, etc.



**Así de compacta y eficiente puede ser la generación de aire comprimido exento de aceite:** ¡los compresores de pistón de la serie K se basan en un innovador sistema de accionamiento por biela deslizante, que proporciona una compresión absolutamente exenta de aceite, en un formato innovador y compacto! Construidos especialmente para sectores donde se requieran pequeños caudales de aire comprimido 100% exento de aceite. Con una buena relación precio/calidad.

Tipo BOGE	Contenido del depósito Litro	Presión máxima		Cantidad efectiva suministrada*		Potencia del motor		Dimensiones Insonorizado	Dimensiones Super-insonorizado	Peso Insonorizado	Peso Superinsonorizado
		bar	psig	l/min	cfm	kW	CV	A x P x H (mm)	A x P x H (mm)	kg	kg
K 3		10	150	244	9,0	2,2	3,0	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	182	189
K 4		10	150	328	12,0	3,0	4,0	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	182	189
		15	220	279	10,0	3,0	4,0	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	182	189
K 6		10	150	466	16,0	4,0	5,5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	209	216
		15	220	420	15,0	4,0	5,5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	209	216
K 8		10	150	648	23,0	5,5	7,5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	225	232
		40	600	390	14,0	5,5	7,5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	232	239
K 15		10	150	1296	46,0	11,0	15,0	1497 x 806 x 891	2097 x 806 x 891	379	391
		15	220	794	28,0	11,0	15,0	1497 x 806 x 891	2097 x 806 x 891	380	392
		40	600	780	27,5	11,0	15,0	1497 x 806 x 891	2097 x 806 x 891	380	392
K 3-	270	10	150	244	9,0	2,2	3,0	1770 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	290	297
K 4-	270	10	150	328	12,0	3,0	4,0	1770 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	290	297
K 4-	250	15	220	279	10,0	3,0	4,0	1630 x 804 x 1346	1630 x 804 x 1346	310	317
K 6-	270	10	150	466	16,0	4,0	5,5	1770 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	320	327
K 6-	250	15	220	420	15,0	4,0	5,5	1630 x 804 x 1346	1630 x 804 x 1346	340	347
K 8-	270	10	150	648	23,0	5,5	7,5	1770 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	330	337
K 8-	250	40	600	390	14,0	5,5	7,5	1630 x 804 x 1346	1630 x 804 x 1346	470	477
K 15-	270	10	150	1296	46,0	11,0	15,0	1770 x 806 x 1453	2097 x 806 x 1453	490	502
	250	15	220	794	28,0	11,0	15,0	1510 x 806 x 1453	2097 x 806 x 1453	510	522
	250	40	600	780	27,5	11,0	15,0	1560 x 806 x 1453	2097 x 806 x 1453	590	602

\* Caudal medido según VDMA 4362 al 80% de la presión máxima. Nivel de intensidad acústica de emisión conforme a DIN EN ISO 2151:2009 a partir de 70 dB(A). Otros tamaños de depósito en opción.

# Compresores de pistón **ASO 260** hasta **ASO 480** Unidades de aire comprimido **BSO 260-** hasta **BSO 480-** Unidades doble de aire comprimido **BSO 260-...D** hasta **BSO 480-...D**



Caudal efectivo: 156 – 367 l/min, 6 – 13 cfm  
Presión: 8 y 10 bar, 115 and 150 psig  
Presión: 1,5 – 3,2 kW, 2 – 4 CV



ASOL 260 hasta ASOL 480  
ASO 260 hasta ASO 480



BSOL 260- hasta BSOL 480-  
BSO 260- hasta BSO 480-



BSOL 260-...D hasta BSOL 480-...D  
BSO 260-...D hasta BSO 480-...D



**Oil-Free**

## SISTEMA EXENTO DE ACEITE

Todo el compresor está exento de aceite. Esto garantiza aire comprimido absolutamente puro y fiable para las más exigentes aplicaciones de aire comprimido.



## FLEXIBILIDAD

Los diferentes módulos posibilitan una configuración apropiada de sus necesidades con el mejor rendimiento. Para ello se disponen de diferentes accesorios como: depósitos, depósitos dobles, secadores de membrana y carenados insonorizantes.



**Efficiency**

## EFICIENCIA

Cada sistema de aire comprimido se adapta a la correspondiente demanda de aire: diferentes caudales y presiones de forma fiable y rentable.



## PREPARACIÓN

Opcionalmente, se puede montar un secador de membrana integrado que posibilita el secado del aire comprimido sin producción de condensados. El secador precisa de espacio adicional y funciona sin conexión eléctrica; con su correspondiente ahorro de energía.

**Aire comprimido exento de aceite para todas las necesidades:** Los compresores de pistón exentos de aceite de esta serie se caracterizan por la máxima flexibilidad y fiabilidad. Gracias a la estructura modular, los compresores pueden configurarse ajustándose a las necesidades específicas de cada aplicación – distintas presiones y caudales. Opcionalmente distintos depósitos y secadores de membrana integrados.

BOGE Tipo	Caudal de elevación (capacidad de aspiración)			Caudal volumétrico						Número de revoluciones del compresor min <sup>-1</sup>	Número de cilindros	Motor kW	Medidas A x P x H mm	Peso kg
				Presión máx. 8 bar (cantidad suministrada conforme a VDMA 4362) 6 bar			Presión máx. 10 bar (cantidad suministrada conforme a VDMA 4362) 8 bar							
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm					
<b>8 y 10 bar / 115 y 150 psig estándar</b>														
ASO 260	260	15,6	9	176	10,6	6	156	9,4	5,5	1450	1	1.5	765x408x582	69
ASO 370	370	22,2	13	275	16,5	10	256	15,4	9,0	1450	1	2.2	765x408x582	69
ASO 480	480	28,8	17	367	22,0	13	339	20,3	12,0	1450	1	3.2	765x408x582	70
<b>8 y 10 bar / 115 y 150 psig Super-insonorizado</b>														
ASOL 260	260	15,6	9	176	10,6	6	156	9,4	5,5	1450	1	1.5	915x480x730	121
ASOL 370	370	22,2	13	275	16,5	10	256	15,4	9,0	1450	1	2.2	915x480x730	121
ASOL 480	480	28,8	17	367	22,0	13	339	20,3	12,0	1450	1	3.2	915x480x730	123

BOGE Tipo	Contenido del depósito Litro	Caudal de elevación (capacidad de aspiración)			Caudal volumétrico						Número de revoluciones del compresor min <sup>-1</sup>	Número de cilindros	Motor kW	Medidas A x P x H mm	Peso kg	
					Presión máx. 8 bar (cantidad suministrada conforme a VDMA 4362) 6 bar			Presión máx. 10 bar (cantidad suministrada conforme a VDMA 4362) 8 bar								
		l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm						
<b>8 y 10 bar / 115 y 150 psig estándar</b>																
BSO 260-	150	260	15,6	9	176	10,6	6	156	9,4	5,5	1450	1	1,5	1425x535x1045	133	
BSO 370-	150	370	22,2	13	275	16,5	10	256	15,4	9,0	1450	1	2,2	1695x535x1045	133	
BSO 480-	270	480	28,8	17	367	22,0	13	339	20,3	12,0	1450	1	3,2	1470x600x1190	133	
<b>8 y 10 bar / 115 y 150 psig Super-insonorizado</b>																
BSOL 260-	150	260	15,6	9	176	10,6	6	156	9,4	5,5	1450	1	1,5	1425x535x1232	180	
BSOL 370-	150	370	22,2	13	275	16,5	10	256	15,4	9,0	1450	1	2,2	1425x535x1232	180	
BSOL 480-	270	480	28,8	17	367	22,0	13	339	20,3	12,0	1450	1	3,2	1470x600x1340	180	

BOGE Tipo	Contenido del depósito Litro	Caudal de elevación (capacidad de aspiración)			Caudal volumétrico						Número de revoluciones del compresor min <sup>-1</sup>	Número de cilindros	Motor kW	Medidas A x P x H mm	Peso kg	
					Presión máx. 8 bar (cantidad suministrada conforme a VDMA 4362) 6 bar			Presión máx. 10 bar (cantidad suministrada conforme a VDMA 4362) 8 bar								
		l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm						
<b>8 y 10 bar / 115 y 150 psig estándar</b>																
BSO 260-...D	270	2x260	2x15,6	2x 9	2x176	2x10,6	2x 6	2x156	2x 9,4	2x 5,5	2x1450	2x1	2x1,5	1825x700x1225	240	
BSO 370-...D	270	2x370	2x22,2	2x13	2x275	2x16,5	2x10	2x256	2x15,4	2x 9,0	2x1450	2x1	2x2,2	1825x700x1225	240	
BSO 480-...D	270	2x480	2x28,8	2x17	2x367	2x22,0	2x13	2x339	2x20,3	2x12,0	2x1450	2x1	2x3,2	1825x700x1225	240	
<b>8 y 10 bar / 115 y 150 psig Super-insonorizado</b>																
BSOL 260-...D	270	2x260	2x15,6	2x 9	2x176	2x10,6	2x 6	2x156	2x 9,4	2x 5,5	2x1450	2x1	2x1,5	1965x605x1340	335	
BSOL 370-...D	270	2x370	2x22,2	2x13	2x275	2x16,5	2x10	2x256	2x15,4	2x 9,0	2x1450	2x1	2x2,2	1965x605x1340	335	
BSOL 480-...D	270	2x480	2x28,8	2x17	2x367	2x22,0	2x13	2x339	2x20,3	2x12,0	2x1450	2x1	2x3,2	1965x605x1340	335	

# Instalación de aire comprimido **BSO 480**

## Central de aire comprimido **BSO 480 DM**

Caudal efectivo: 284 – 367 l/min, 10 – 13 cfm

Presión: 8 y 10 bar, 115 y 150 psig

Rango de potencias: 3,2 kW, 4 CV

BSOL 480



### Instalación de aire comprimido **BSO**

Compresor de pistón  
montado sobre 2 depósitos horizontales  
(con super-insonorización: BSOL)



BSOL 480 DM



### Central de aire comprimido **BSO DM**

Compresor de pistón  
montado sobre 2 depósitos horizontales y secador  
de membrana (con super-insonorización: BSOL)



BSO 480 DM



BOGE Tipo	Conte- nido del depósi- to Litro	Caudal de elevación (capacidad de aspiración)			Caudal volumétrico						Número de reduc- ciones del compresor min <sup>-1</sup>	Número de cilin- dros	Motor kW	Medidas A x P x H mm	Peso kg
					Presión máx. 8 bar (cantidad suministrad con- forme a VDMA 4362) 6 bar			Presión máx. 10 bar (cantidad suministrada con- forme a VDMA 4362) 8 bar							
					l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm					
<b>8 y 10 bar / 115 y 150 psig estándar</b>															
BSO 480	2x18	480	28,8	17	367	22	13	339	20,3	12	1450	1	3,2	780x530x 930	110
<b>8 y 10 bar / 115 y 150 psig Super-insonorizado</b>															
BSOL 480	2x18	480	28,8	17	367	22	13	339	20,3	12	1450	1	3,2	940x600x1230	210

BOGE Tipo	Conte- nido del depósi- to Litro	Caudal de elevación (capacidad de aspiración)			Caudal volumétrico						Número de reduc- ciones del compresor min <sup>-1</sup>	Número de cilin- dros	Motor kW	Medidas A x P x H mm	Peso kg
					Presión máx. 8 bar (cantidad suministrad con- forme a VDMA 4362) 6 bar			Presión máx. 10 bar (cantidad suministrada con- forme a VDMA 4362) 8 bar							
					l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm					
<b>8 y 10 bar / 115 y 150 psig estándar</b>															
BSO 480 DM	2x18	480	28,8	17	329	19,7	12	284	17	10	1450	1	3,2	780x535x 930	115
<b>8 y 10 bar / 115 y 150 psig Super-insonorizado</b>															
BSOL 480 DM	2x18	480	28,8	17	329	19,7	12	284	17	10	1450	1	3,2	940x600x1230	215

# BOGE BOOSTER

## SRMV 390 hasta SRHV 470



Caudales efectivos: 937 – 7320 l/min, 33 – 258 cfm  
(en función de la presión de entrada)

Presión máxima: 15 y 40 bar, 220 y 600 psig

Rango de potencias: 5,5 – 18,5 kW, 7,5 – 25 CV



### FLEXIBILIDAD Y EFICIENCIA

La presión de entrada y la presión final se pueden elegir libremente. Con ello el Booster BOGE es de uso universal para aplicaciones de distintos caudales y presiones. También permite aumentar, puntualmente, la presión de una red existente.



### SENSOR DE NIVEL DE ACEITE

Los Boosters de BOGE incorporan, de serie, el sensor y control del nivel de aceite. Aumentando la fiabilidad del equipo y reduciendo los costes de mantenimiento.



### PREFILTRO

Para mejorar la calidad del aire de en la aspiración, se incluye un prefiltro. Esto protege el Booster consiguiendo una óptima fiabilidad.



### SEPARADOR DE CONDENSADOS EN LA DESCARGA

Opcionalmente se puede incorporar un separador de condensados en la descarga del Booster. Totalmente instalado que evita la aparición de manchas de aceite en el suelo.

**Optimizado para presiones especialmente altas: ¿Vd. necesita una presión especialmente elevada en determinados puntos de su red de aire comprimido? El Booster BOGE aspira aire comprimido procedente de un compresor de baja o de una red existente, y lo comprime a la alta presión deseada – ¡Absolutamente rentable y adecuado para aplicaciones 100% industriales!**

BOGE Tipo	Caudal de elevación (capacidad de aspiración)		Caudal de elevación para una presión inicial de				Caudal volumétrico (cantidad suministrada conforme a DIN 1945)		Número de revoluciones del compresor min <sup>-1</sup>	Número de cilindros	Motor		Medidas A x P x H approx. mm	Peso approx. kg
	l/min	cfm	5 bar		10 bar		l/min	cfm			kW	CV		
<b>15 bar / 220 psig estándar</b>														
SRMV 390-5	390	14	2340	83	–	–	2135	75	920	2	5,5	7,5	1300x740x890	210
SRMV 510-5	509	17	3054	108	–	–	2728	96	1200	2	7,5	10,0	1300x740x890	215
SRMV 720-5	719	25	4314	152	–	–	3766	133	1130	3	11,0	15,0	1300x740x874	260
SRMV 920-5	919	32	5514	195	–	–	4901	173	830	4	15,0	20,0	1350x740x960	330
SRMV 390-10	390	14	–	–	4290	151	4155	147	920	2	5,5	7,5	1300x740x890	210
SRMV 570-10	564	20	–	–	6204	219	5586	197	1330	2	7,5	10,0	1300x740x890	215
SRMV 720-10	719	25	–	–	7909	279	7320	258	1130	3	11,0	15,0	1300x740x874	260
<b>40 bar / 600 psig estándar</b>														
SRHV 200-5	205	7	1230	44	–	–	937	33	830	2	5,5	7,5	1300x740x890	240
SRHV 250-5	248	9	1488	53	–	–	1150	41	1010	2	7,5	10,0	1300x740x890	215
SRHV 450-5	443	16	2658	94	–	–	2117	75	1200	3	11,0	15,0	1300x740x874	260
SRHV 540-5	535	19	3210	113	–	–	2573	91	1450	3	15,0	20,0	1300x740x874	270
SRHV 170-10	170	6	–	–	1870	66	1575	56	695	2	7,5	10,0	1300x740x890	245
SRHV 280-10	278	10	–	–	3058	108	2680	94	1130	2	11,0	15,0	1300x740x890	250
SRHV 420-10	417	15	–	–	4587	162	3976	140	1130	3	15,0	20,0	1300x740x874	270
SRHV 470-10	469	17	–	–	5159	182	4559	164	1270	3	18,5	25,0	1300x740x874	250

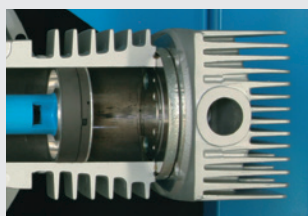
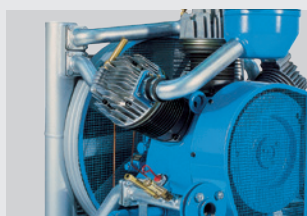
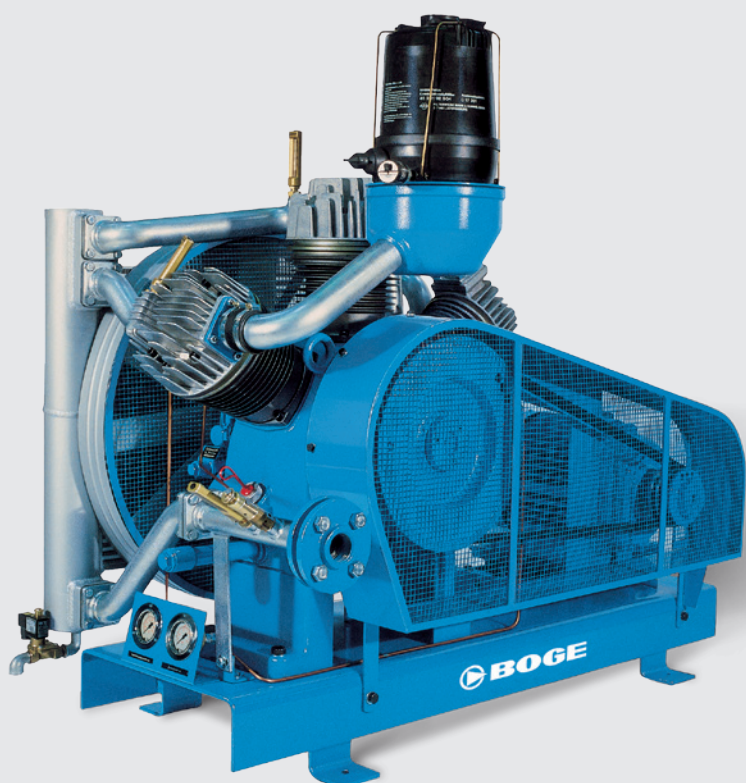
# Compresores de pistón **RM 2500** hasta **RM 6200** Compresores de pistón **RH 2400** hasta **RH 2830**



Caudal efectivo: 1800 – 4840 l/min, 70 – 170 cfm

Presión máxima: 10 – 30 bar, 150 – 440 psig

Rango de potencias: 18,5 – 45 kW, 24 – 61 CV



## **FIABILIDAD**

Los probados compresores de pistón BOGE se caracterizan por su fiabilidad, eficiencia y robustez. Proporcionan gran rendimiento de forma constante incluso en las condiciones ambientales más adversas.

## **ALTA CALIDAD**

La calidad vale la pena: debido a que en los compresores de pistón BOGE se utilizan exclusivamente materiales de alta calidad, consiguen una prolongada vida útil y bajos costes de mantenimiento – ventajas de las que Vd. se beneficiará.

## **SERVICIO DE CARGA BÁSICA Y DE PICO**

Los compresores de pistón BOGE pueden utilizarse como compresores base de carga continua o como compresores para cubrir los consumos pico funcionando de forma intermitente. De esta forma se obtiene la máxima eficacia.



**La solución ideal para elevados caudales:** los compresores de pistón BOGE de la serie RM y RH están dimensionados para aplicaciones donde se requieran elevadas presiones de trabajos. De forma fiable y eficiente producen caudales de hasta 4.840 l/min – y son tan robustos que Ud. no tendrá que preocuparse por su el aire comprimido.

BOGE Tipo	Caudal de elevación (capacidad de aspiración)		Caudal volumétrico (cantidad suministrada conforme a DIN 1945)		Número de revoluciones del compresor min <sup>-1</sup>	Número de cilindros	Motor		Medidas A x P x H		Pérdida de aire	Peso approx. kg	Demanda de aire de refrigeración m <sup>3</sup> /h
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	CV	mm				
<b>10 bar estándar</b>													
RM 3350	3360	120	2720	100	1300	3	22,0	30	1600x 800x1500		DN 40	620	5600
RM 3650	3620	130	2930	110	1400	3	30,0	41	1600x 800x1500		(PN 16)	640	6700
RM 5000	5030	180	4040	145	1300	4	38,0	52	1600x 800x1500		DN 40	740	9300
RM 6200	6200	220	4840	170	1600	4	45,0	61	1600x 800x1500		(PN 16)	760	11000
<b>15 bar estándar</b>													
RM 2500	2500	90	1880	70	950	3	18,5	24	1600x 800x1500			600	4700
RM 2950	2950	100	2330	80	1150	3	22,0	30	1600x 800x1500		DN 40	620	5600
RM 3300	3340	120	2670	90	1300	3	30,0	41	1600x 800x1500		(PN 16)	640	6700
RM 3600	3600	130	2900	100	1400	3	37,0	50	1600x 800x1500			675	9300
<b>25 y 30 bar estándar</b>													
RH 2400	2400	90	1800	60	930	4	22,0	30	1600x 770x1500			680	5600
RH 2830	2830	100	2160	80	1100	4	37,0	50	1600x 770x1500			680	9300

# TOP AIR

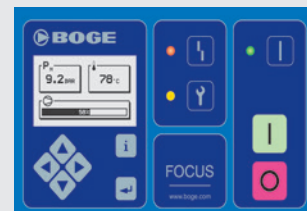
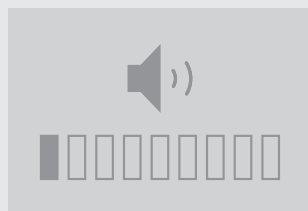
## Compresores de pistón **SC 3** hasta **SC 20**



Caudal efectivo: 283 – 1913 l/min, 10 – 68 cfm

Presión máxima: 10 y 15 bar, 150 y 220 psig

Rango de potencias: 2,2 – 15 kW, 3 – 20 CV



### CONSTRUCCIÓN COMPACTA

Los compresores TOP AIR se suministran con una configuración compacta con mínima ocupación en planta y listos para funcionar. Simplemente se debe realizar la conexión de aire comprimido y la conexión eléctrica.

### SUPER-INSONORIZACIÓN

El compresor incorpora de serie una super-insonorización – no es necesaria una sala de compresores independiente.

### CUADRO ELÉCTRICO INTEGRADO

El cuadro eléctrico, con el arrancador estrella / triángulo, está integrado en la cabina del compresor, protección IP 54. Incorpora el control del compresor con sensor de presión programable. Completamente cableado y listo para funcionar. Compresores de pistón lubricados.

### CONTROL FOCUS

De serie se incorpora el control FOCUS con pantalla LC, marcha/ paro a distancia, sensores de presión y numerosas funciones de control y supervisión.

**Inteligente y compacto compresor de pistón:** Los compresores de pistón TOP AIR combinan las ventajas de un compresor de pistón con un moderno sistema de control y supervisión. El control puede supervisar el propio compresor y el secador al mismo tiempo – para un trabajo confortable y seguro en un compacto formato sin igual.

BOGE Tipo	Caudal de elevación (capacidad de aspiración)		Caudal volumétrico (cantidad suministrada conforme a VDMA 4362)		Número de revoluciones del compresor min <sup>-1</sup>	Número de cilindros	Motor		Medidas A x P x H approx. mm	Peso approx. kg
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	CV		
<b>10 bar Super-insonorizado</b>										
SC 6	710	25	542	20	730	2	4,0	5,5	830x1120x1570	341
SC 8	970	35	734	26	1010	2	5,5	7,5	830x1120x1570	363
SC 10	1330	47	1009	36	920	3	7,5	10,0	830x1120x1570	389
SC 15	2030	72	1508	54	1050	4	11,0	15,0	830x1120x1570	453
SC 20	2600	92	1913	68	1350	4	15,0	20,0	830x1120x1570	463
<b>15 bar Super-insonorizado</b>										
SC 3	320	12	283	10	650	2	2,2	3,0	830x1120x1570	337
SC 4	450	16	394	14	920	2	3,0	4,0	830x1120x1570	343
SC 6	610	22	541	19	625	3	4,0	5,5	830x1120x1570	368
SC 8	800	29	693	25	830	3	5,5	7,5	830x1120x1570	390
SC 10	1100	39	928	33	1130	3	7,5	10,0	830x1120x1570	397
SC 15	1640	58	1319	47	1130	4	11,0	15,0	830x1120x1570	463
SC 20	2030	72	1615	58	1400	4	15,0	20,0	830x1120x1570	473

Nivel de intensidad acústica de emisión conforme a DIN EN ISO 2151:2009 a partir de 62 dB(A)

# Compresores de pistón **SR 270** hasta **SR 2600**

## Instalación de aire comprimido **SB 270-** hasta **SB 2600-**



Caudal efectivo: 185 – 1.913 l/min, 6,5 – 68 cfm

Presión máxima: 10 y 35 bar, 150 y 515 psig

Rango de potencias: 1,5 – 15 kW, 2 – 20 CV

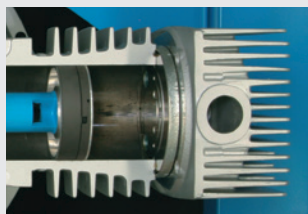
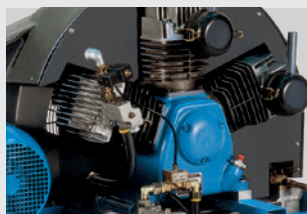
SR 710 hasta SR 2600  
SRM 320 hasta SRM 2030  
SRH 330 hasta SRH 1250



SR 270 hasta SR 475



SB 270- hasta SB 475-  
SB 710- hasta SB 2600-  
SBM 320- hasta SBM 2030-



### FIABILIDAD

Los probados compresores de pistón BOGE se caracterizan por su fiabilidad, eficiencia y robustez. Proporcionan gran rendimiento de forma constante incluso en las condiciones ambientales más adversas.

### ALTA CALIDAD

La calidad vale la pena: debido a que en los compresores de pistón BOGE se utilizan exclusivamente materiales de alta calidad, consiguen una prolongada vida útil y bajos costes de mantenimiento – ventajas de las que Vd. se beneficiará

### SERVICIO DE CARGA BÁSICA Y DE PICON

Los compresores de pistón BOGE pueden utilizarse como compresores base de carga continua o como compresores para cubrir los consumos pico funcionando de forma intermitente. De esta forma se obtiene la máxima eficacia.

### FLEXIBILIDAD

El diseño modular permite una selección a la carta; combinando los distintos caudales y presiones con varios tamaños de depósitos configura el compresor adaptándolo a sus necesidades.



**Para los clientes que precisen alta presión: Los compresores de pistón de las fiables y eficientes series R y SB llegan a presiones de hasta 35 bar. Su tradicional y probado sistema de compresión garantiza un funcionamiento sin problemas para altas presiones.**

BOGE Tipo	Caudal de elevación (capacidad de aspiración)		Caudal volumétrico (cantidad suministrada conforme a VDMA 4362)		Número de revoluciones del compresor min <sup>-1</sup>	Número de cilindros	Motor		Medidas A x P x H mm	Peso kg
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	CV		
<b>10 bar / 150 psig estándar</b>										
SR 270	270	9,5	185	6,5	650	1	1,5	2,0	910x410x620	120
SR 370	370	13,0	260	9,0	900	1	2,2	3,0	910x410x620	120
SR 475	475	17,0	340	12,0	1150	1	3,0	4,0	910x410x620	120
SR 710	710	25,0	542	20,0	730	2	4,0	5,0	1300x740x890	180
SR 970	970	35,0	734	26,0	1010	2	5,5	7,5	1300x740x890	200
SR 1330	1330	47,0	1009	36,0	920	3	7,5	10,0	1300x740x900	215
SR 2030	2030	72,0	1508	54,0	1050	4	11,0	15,0	1330x740x930	275
SR 2600	2600	92,0	1913	68,0	1350	4	15,0	20,0	1330x740x930	285
<b>15 bar / 220 psig estándar</b>										
SRM 320	320	12,0	283	10,0	650	2	2,2	3,0	1330x700x890	160
SRM 450	450	16,0	394	14,0	920	2	3,0	4,0	1330x700x890	175
SRM 610	610	22,0	541	19,0	625	3	4,0	5,0	1300x740x900	200
SRM 800	800	29,0	693	25,0	830	3	5,5	7,5	1300x740x900	220
SRM 1100	1100	39,0	928	33,0	1130	3	7,5	10,0	1300x740x900	230
SRM 1640	1640	58,0	1319	47,0	1130	4	11,0	15,0	1330x740x930	280
SRM 2030	2030	72,0	1615	58,0	1400	4	15,0	20,0	1330x740x930	295
<b>35 bar / 515 psig estándar</b>										
SRH 330	330	12,0	272	10,0	680	2	3,0	4,0	1300x700x890	170
SRH 460	460	17,0	373	13,0	950	2	4,0	5,0	1300x700x890	185
SRH 660	660	24,0	509	18,0	680	3	5,5	7,5	1300x740x900	225
SRH 940	940	33,0	706	25,0	970	3	7,5	10,0	1300x740x900	225
SRH 1250	1250	45,0	942	33,0	1290	3	11,0	15,0	1300x740x900	260

BOGE Tipo	Caudal de elevación (capacidad de aspiración)		Caudal de elevación (capacidad de aspiración)		Caudal volumétrico (cantidad suministrada conforme a VDMA 4362)		Número de revoluciones del compresor min <sup>-1</sup>	Número de cilindros	Motor		Medidas A x P x H mm	Peso kg
	Litro	l/min	cfm	l/min	cfm	kW			CV			
<b>10 bar / 150 psig estándar</b>												
SB 270-	150	270	9,5	185	6,5	650	1	1,5	2,0	1540x480x1030	160	
SB 370-	150	370	13,0	260	9,0	900	1	2,2	3,0	1540x480x1030	160	
SB 475-	150	475	17,0	340	12,0	1150	1	3,0	4,0	1640x570x1160	210	
SB 710-	350	710	25,0	542	20,0	730	2	4,0	5,0	1930x740x1470	305	
SB 970-	350	970	35,0	734	26,0	1010	2	5,5	7,5	1930x740x1470	325	
SB 1330-	500	1330	47,0	1009	36,0	920	3	7,5	10,0	1920x740x1530	380	
SB 2030-	750	2030	72,0	1508	54,0	1050	4	11,0	15,0	2000x750x1720	510	
SB 2600-	750	2600	92,0	1913	68,0	1350	4	15,0	20,0	2000x750x1720	520	
<b>15 bar / 220 psig estándar</b>												
SBM 320-	350	320	12,0	283	10,0	650	2	2,2	3,0	1720x700x1440	280	
SBM 450-	350	450	16,0	394	14,0	920	2	3,0	4,0	1720x700x1440	295	
SBM 610-	350	610	22,0	541	19,0	625	3	4,0	5,0	1930x740x1470	360	
SBM 800-	500	800	29,0	693	25,0	830	3	5,5	7,5	1920x740x1530	435	
SBM 1100-	500	1100	39,0	928	33,0	1130	3	7,5	10,0	1920x740x1530	445	
SBM 1640-	750	1640	58,0	1319	47,0	1130	4	11,0	15,0	2000x870x1720	575	
SBM 2030-	750	2030	72,0	1615	58,0	1400	4	15,0	20,0	2000x870x1720	525	

## Compresores de pistón **SRD 125** hasta **SRD 250**

## Instalación de aire comprimido **SBD 125-** hasta **SBD 250-**

## Instalación doble de aire comprimido **SBD 125-...D** hasta **SBD 250-...D**



Caudal aspirado: 125 y 250 l/min, 4,5 y 9 cfm

Presión máxima: 10 y 15 bar, 150 y 220 psig

Rango de potencias: 0,75 y 1,5 kW, 1 y 2 CV

SRDL 125 hasta SRDL 250



SRD 125 hasta SRD 250  
SRMD 125 hasta SRMD 250

SBDL 125- hasta SBDL 250-



SBD 125- hasta SBD 250-  
SBMD 125- hasta SBMD 250-

SBDL 125-...D hasta SBDL 250-...D

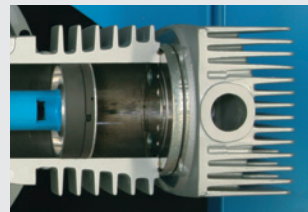


SBD 125-...D hasta SBD 250-...D



### CONSTRUCCIÓN COMPACTA

La compacta e inteligente disposición de los distintos elementos permite su utilización en espacios muy reducidos. Esto permite instalarlos cerca del punto de uso reduciendo las pérdidas de carga de la instalación.



### ALTA CALIDAD

La calidad vale la pena: debido a que en los compresores de pistón BOGE se utilizan exclusivamente materiales de alta calidad, consiguen una prolongada vida útil y bajos costes de mantenimiento – ventajas de las que Vd. se beneficiará



### FLEXIBILIDAD

El diseño modular permite una selección a la carta; combinando los distintos caudales y presiones con varios tamaños de depósitos configura el compresor adaptándolo a sus necesidades.



### EFICIENCIA

Cada sistema de aire comprimido se adapta a la correspondiente demanda de aire: diferentes caudales y presiones de forma fiable y rentable.

**Tan flexibles como lo pueden ser los compresores de pistón:** Esta serie se caracteriza por la diversidad en cuanto a las posibilidades de ampliación. Opcionalmente, su compresor puede ser montado sobre un depósito y con un secador frigorífico. Todos los accesorios son montados e interconectados en la fábrica: Vd. obtiene un sistema de aire comprimido adaptado específicamente a sus necesidades.

BOGE Tipo	Caudal de elevación (capacidad de aspiración)			Número de revoluciones del compresor min <sup>-1</sup>	Número de cilindros	Motor		Medidas A x P x H mm	Conexión de aire comprimido	Peso kg
	l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm			kW	CV			
<b>10 bar / 150 psig estándar</b>										
SRD 125	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	470x275x340	DN 12	32
SRD 250	250	15,0	9,0	1450	2	1,50	2	485x345x335	DN 12	38
<b>10 bar / 150 psig Super-insonorizado</b>										
SRDL 125	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	600x400x475	DN 12	61
SRDL 250	250	15,0	9,0	1450	2	1,50	2	600x400x475	DN 12	67
<b>15 bar / 220 psig estándar, para servicio discontinuo</b>										
SRMD 125	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	470x275x340	DN 12	32
SRMD 250	250	15,0	9,0	1450	2	1,50	2	485x345x335	DN 12	38

BOGE Tipo	Contenido del depósito Litro	Caudal de elevación (capacidad de aspiración)			Número de revoluciones del compresor min <sup>-1</sup>	Número de cilindros	Motor		Medidas A x P x H mm	Conexión de aire comprimido	Peso kg
		l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm			kW	CV			
<b>10 bar / 150 psig estándar</b>											
SBD 125-	18	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	530x300x645	G 1/4	42
SBD 250-	18	250	15,0	9,0	1450	2	1,50	2	525x300x650	G 1/4	51
<b>10 bar / 150 psig Super-insonorizado</b>											
SBDL 125-	50	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	1025x405x875	G 3/8	74
SBDL 250-	50	250	15,0	9,0	1450	2	1,50	2	1025x405x875	G 3/8	84
<b>15 bar / 220 psig estándar, para servicio discontinuo</b>											
SBMD 125-	50	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	850x350x720	G 3/8	54
SBMD 250-	50	250	15,0	9,0	1450	2	1,50	2	850x350x705	G 3/8	63

BOGE Tipo	Contenido del depósito Litro	Caudal de elevación (capacidad de aspiración)			Número de revoluciones del compresor min <sup>-1</sup>	Número de cilindros	Motor		Medidas A x P x H mm	Conexión de aire comprimido	Peso kg
		l/min	m <sup>3</sup> /h	cfm			kW	CV			
<b>10 bar / 150 psig estándar</b>											
SBD 125-...D	150	2 x 125	2 x 7,5	2 x 4,5	1450	2 x 1	2 x 0,75	2 x 1	1450x550x840	G 1/2	140
SBD 250-...D	150	2 x 250	2 x 15,0	2 x 9,0	1450	2 x 2	2 x 1,50	2 x 2	1450x550x845	G 1/2	157
<b>10 bar / 150 psig Super-insonorizado</b>											
SBDL 125-...D	150	2 x 125	2 x 7,5	2 x 4,5	1450	2 x 1	2 x 0,75	2 x 1	1585x520x980	G 1/2	195
SBDL 250-...D	150	2 x 250	2 x 15,0	2 x 9,0	1450	2 x 2	2 x 1,50	2 x 2	1585x520x980	G 1/2	210

# Compresores de pistón **SRD 350** hasta **SRD 1000** Instalación de aire comprimido **SBD 350-** hasta **SBD 1000-** Central de aire comprimido **SBD 350-...DB** hasta **SBD 1000-...DB**



Caudal efectivo: 260 – 730 l/min, 9,5 – 26 cfm  
 Presión máxima: 10 y 15 bar, 150 y 220 psig  
 Rango de potencias: 2,2 – 6,3 kW, 3 – 8,5 CV

SRDL 350 hasta SRDL 1000  
 SRMDL 350 hasta SRMDL 1000



SRD 350 hasta SRD 1000  
 SRMD 350 hasta SRMD 1000

SBDL 350- hasta SBDL 1000-  
 SBMDL 350- hasta SBMDL 1000-

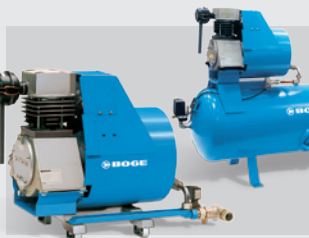


SBD 350- hasta SBD 1000-  
 SBMD 350- hasta SBMD 1000-



SBD 350-...DB hasta SBD 1000-...DB  
 SBMD 350-...DB hasta SBMD 1000-...DB

SBDL 350-...DB hasta SBDL 1000-...DB  
 SBMDL 350-...DB hasta SBMDL 1000-...DB



## CONSTRUCCIÓN COMPACTA

La compacta e inteligente disposición de los distintos elementos permite su utilización en espacios muy reducidos. Esto permite instalarlos cerca del punto de uso reduciendo las pérdidas de carga de la instalación.

## FLEXIBILIDAD

El diseño modular permite una selección a la carta; combinando los distintos caudales y presiones con varios tamaños de depósitos configura el compresor adaptándolo a sus necesidades.

## ALTA CALIDAD

La calidad vale la pena: debido a que en los compresores de pistón BOGE se utilizan exclusivamente materiales de alta calidad, consiguen una prolongada vida útil y bajos costes de mantenimiento – ventajas de las que Vd. se beneficiará

## SECADOR FRIGORÍFICO

Opcionalmente, su compresor puede disponer de un secador frigorífico integrado en el mismo: De forma que se adapte a sus requerimientos de aire comprimido seco fiable, ocupando poco espacio en planta.

BOGE Tipo	Caudal de elevación (capacidad de aspiración)		Caudal volumétrico (cantidad suministrada conforme a VDMA 4362)		Número de revoluciones del compresor min <sup>-1</sup>	Número de cilindros	Motor		Medidas A x P x H approx. mm	Peso approx. kg
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	CV		

#### 10 bar estándar

SRD 350	350	12,5	260	9,5	1420	1	2,2	3,0	765x408x582	69,5
SRD 500	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	765x408x582	70,5
SRD 700	700	25,0	515	18,5	1420	2	4,0	5,5	690x520x584	96,5
SRD 1000	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	690x520x584	104,5

#### 10 bar Super-insonorizado

SRDL 350	350	12,5	260	9,5	1420	1	3,2	4,5	915x480x730	121,0
SRDL 500	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	915x480x730	123,0
SRDL 700	700	25,0	515	18,5	1420	2	5,5	7,5	1035x565x805	149,0
SRDL 1000	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	1035x565x805	157,0

#### 15 bar estándar

SRMD 350	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	775x520x575	70,0
SRMD 500	500	17,5	425	15,0	1420	2	4,0	5,5	775x520x575	76,0

#### 15 bar Super-insonorizado

SRMDL 350	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1035x565x805	121,0
SRMDL 500	500	17,5	425	15,0	1420	2	5,5	7,5	1035x565x805	128,0

BOGE Tipo	Caudal de elevación (capacidad de aspiración) Litro	Caudal de elevación (capacidad de aspiración)		Caudal volumétrico (cantidad suministrada conforme a VDMA 4362)		Número de revoluciones del compresor min <sup>-1</sup>	Número de cilindros	Motor		Medidas A x P x H mm	Peso kg
		l/min	cfm	l/min	cfm			kW	CV		

#### 10 bar estándar

SBD 350-	270	350	12,5	260	9,5	1420	1	2,2	3,0	1000x405x 980	123
SBD 500-	270	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	1000x405x 980	123
SBD 700-	270	700	25,0	515	18,5	1420	2	4,0	5,5	1470x600x1140	200
SBD 1000-	270	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	1470x600x1140	240

#### 10 bar Super-insonorizado

SBDL 350-	270	350	12,5	260	9,5	1420	1	3,2	4,5	1161x480x1135	170
SBDL 500-	270	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	1161x480x1135	170
SBDL 700-	270	700	25,0	515	18,5	1420	2	5,5	7,5	1470x600x1385	255
SBDL 1000-	500	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	1845x700x1505	325

#### 15 bar estándar

SBMD 350-	250	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1656x650x1125	200
SBMD 500-	350	500	17,5	425	15,0	1420	2	4,0	5,5	1610x700x1160	225

#### 15 bar Super-insonorizado

SBMDL 350-	250	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1656x650x1415	260
SBMDL 500-	350	500	17,5	425	15,0	1420	2	5,5	7,5	1770x700x1450	285

BOGE Tipo	Caudal de elevación (capacidad de aspiración) Litro	Caudal de elevación (capacidad de aspiración)		Caudal volumétrico (cantidad suministrada conforme a VDMA 4362)		Número de revoluciones del compresor min <sup>-1</sup>	Número de cilindros	Motor		Medidas A x P x H mm	Peso kg
		l/min	cfm	l/min	cfm			kW	CV		

#### 10 bar estándar\*

SBD 350-...DB	270	350	12,5	260	9,5	1420	1	2,2	3,0	1735x605x1305	215
SBD 500-...DB	270	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	1735x605x1305	220
SBD 700-...DB	270	700	25,0	515	18,5	1420	2	4,0	5,5	1735x605x1305	245
SBD 1000-...DB	500	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	1790x700x1405	340

#### 10 bar Super-insonorizado\*

SBDL 350-...DB	270	350	12,5	260	9,5	1420	1	3,2	4,5	1795x605x1340	260
SBDL 500-...DB	270	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	1795x605x1340	265
SBDL 700-...DB	270	700	25,0	515	18,5	1420	2	5,5	7,5	1795x605x1340	292
SBDL 1000-...DB	500	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	2105x700x1505	380

#### 15 bar estándar\*

SBMD 350-...DB	350	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1800x660x1355	271
SBMD 500-...DB	350	500	17,5	425	15,0	1420	2	4,0	5,5	1800x660x1355	280

#### 15 bar Super-insonorizado\*

SBMDL 350-...DB	350	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1935x660x1455	350
SBMDL 500-...DB	350	500	17,5	425	15,0	1420	2	5,5	7,5	1935x660x1455	350







**Boge Compresores Ibérica, S.L.U.**

Avenida de Suiza, 12 · C.T. Coslada

28821 Coslada · MADRID

Tel.: 91 657 35 05 · Fax: 91 657 35 25

iberica@boge.com · [www.boge.com.es](http://www.boge.com.es)

**B**est  
**O**f  
**G**erman  
**E**ngineering

Desde hace 4 generaciones, clientes de los sectores de construcción de instalaciones, profesionales, talleres e industria confían en los conocimientos tecnológicos de BOGE, para la planificación, desarrollo y producción de sistemas de aire comprimido. Ellos saben que AIRE BOGE es mucho más que aire comprimido al uso: máxima seguridad, excelente eficacia, óptima calidad, extraordinaria eficiencia, máxima flexibilidad y servicio de confianza convierten al AIRE BOGE en aire para trabajar, en Alemania, Europa y más de 120 países en todo el mundo.

**NUESTRAS PRESTACIONES:**

- Desarrollo de sistemas de ahorro energético
- Ingeniería de diseño de plantas
- Sistemas de control y visualización
- Compresores exentos de aceite de pistón y tornillo
- Compresores lubricados de tornillo y de pistón
- Tratamiento de aire comprimido
- Almacenaje y distribución de aire comprimido
- Accesorios para aire comprimido
- Servicios de aire comprimido

