



## BOGE BLUEKAT

Rendimiento volumétrico: 1.19 – 7.52 m<sup>3</sup>/min, 43 – 266 cfm

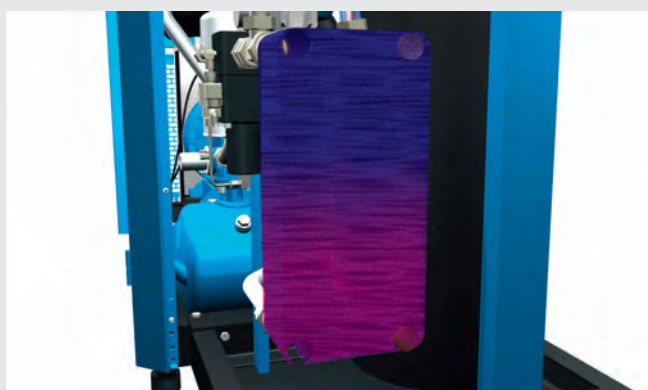
Rango de presión: 7.5 – 13 bar, 110 – 190 psig

Potencia de accionamiento: 30 – 45 kW, 40 – 60 CV

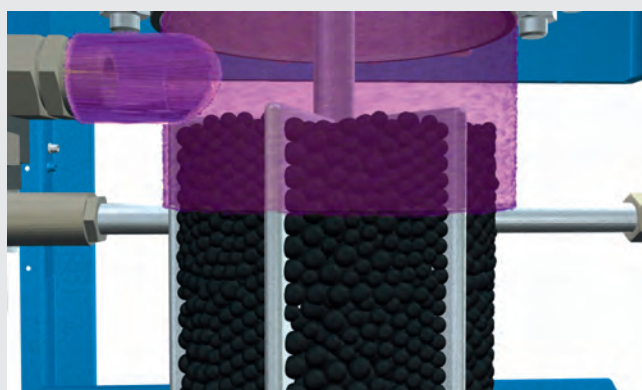


# BOGE BLUEKAT: ¡El aire comprimido sin aceite puede ser así de seguro y económico!

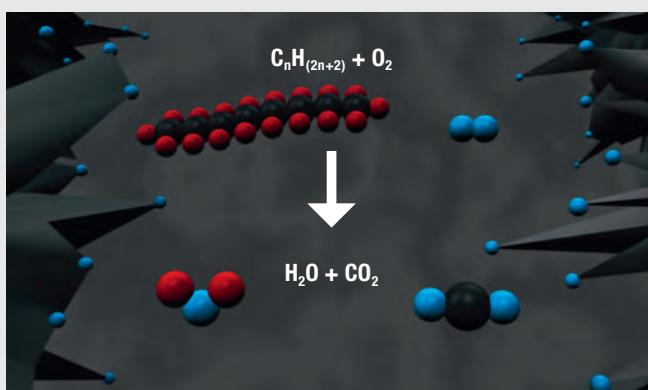
## TOTALMENTE SEGURO: EL PRINCIPIO BLUEKAT



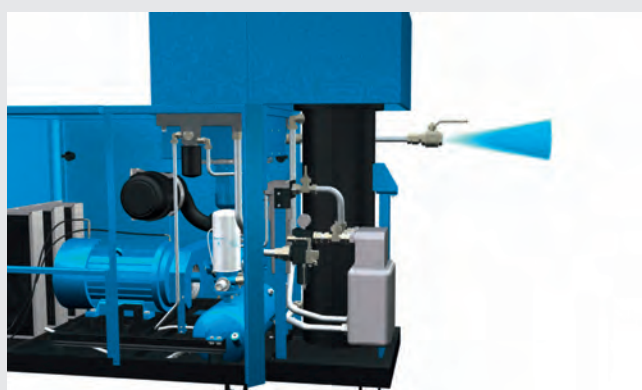
1. El aire comprimido se calienta previamente a 200 °C.



2. El aire precalentado fluye por el convertidor BOGE integrado.



3. Mediante el material catalítico en el convertidor, el hidrocarburo se oxida y se convierte en  $H_2O$  y  $CO_2$ .



4. El aire BOGE producido está exento de aceite según la clase superior 0.

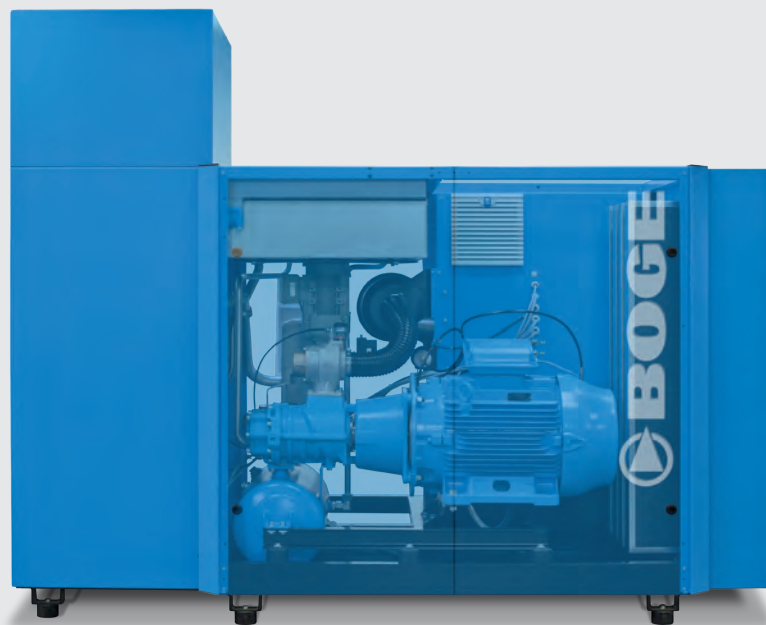
### AIRE COMPRIMIDO SIN ACEITE, CONDENSADO CLARO COMO EL AGUA: COMPROBADO POR TÜV SÜD

Los modelos BOGE BLUEKAT funcionan con convertidor integrado. El mismo oxida fiablemente el hidrocarburo (aceite) para convertirlo en agua y  $CO_2$ . Por tanto, no se originan residuos que han de limpiarse o inspeccionarse. El convertidor tiene una protección contra sobrecarga, y por ello no puede sobrepasarse. Se excluyen penetraciones de aceite, como en el caso de filtros mal diseñados. **El resultado: aire comprimido sin aceite de la clase 0 y condensado claro como el agua. Totalmente seguro y comprobado por TÜV SÜD.**

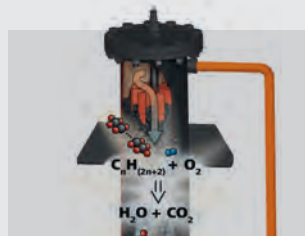


En [www.boge.de/bluekat](http://www.boge.de/bluekat) puede encontrar información adicional y una animación de producto – o escanee simplemente el código QR.

**BOGE BLUEKAT: Una clase sin aceite por sí misma.** Con los compresores de tornillo de la serie BOGE BLUEKAT puede generar aire comprimido sin aceite de la clase 0 y ahorrarse además la eliminación de condensado. El principio es independiente de la calidad del aire de aspiración y totalmente seguro, y en comparación con compresores de tornillo sin aceite convencionales, con un precio inmejorable. Ideal para aplicaciones industriales y sensibles donde se desee generar aire comprimido sin aceite de forma segura e inteligente.



**TOTALMENTE LIBRE DE ACEITE**  
 Los modelos BOGE BLUEKAT tienen un convertidor integrado que oxida fiablemente el aceite del aire comprimido para obtener dióxido de carbono y agua. El aire comprimido producido está exento de aceite según ISO 8573-1, clase 0 – comprobado y confirmado por TÜV SÜD. En cualquier punto del proceso global se produce exclusivamente condensado sin aceite.



**TOTALMENTE SEGURO**  
 El principio del convertidor permite la obtención de aire comprimido sin aceite y totalmente seguro. El convertidor tiene una protección contra sobrecarga y no puede sobrepasarse. Los usuarios de la industria farmacéutica y química, industria de semiconductores e industria de productos alimenticios están por tanto protegidos.



**TOTALMENTE EFICAZ**  
 Los motores BOGE IE3 más novedosos permiten un accionamiento eficaz de todos los modelos BOGE BLUEKAT. Entre las máquinas ofrecidas también existe un modelo regulado por frecuencia que adapta flexiblemente a las necesidades la velocidad del motor de accionamiento y la etapa del compresor. Un compresor no puede funcionar con mayor eficacia.



**TOTALMENTE ECONÓMICO**  
 El principio BOGE BLUEKAT le permite ahorrar desde varios puntos de vista: ya no necesita ninguna tecnología de filtrado compleja. Se suprime la costosa eliminación de condensado, y si a la clara ventaja de precio de adquisición y mantenimiento añade el ahorro energético del motor IE3, podrá comprobar que: ¡el aire comprimido sin aceite puede ser así de económico!

## RESUMEN DE LOS MODELOS BOGE BLUEKAT

BOGE Tipo	Presión máxima**		Volumen de suministro efectivo*		Potencia nominal				Medidas <sup>1)</sup> insonorizado A x P x H mm	Medidas <sup>2)</sup> superinsonorizado A x P x H mm	Salida de aire comprimido	Peso insonorizado kg	Peso superinsonorizado kg
	bar	psig	m³/min	cfm	Accionamiento principal		Motor de ventilador						
					kW	CV	kW	CV					
S 40-3 BLUEKAT	7.5	110	5.47	194	30	40	0.75	1.0	2258x960x1955	–	G 1¼	1100	–
	8	115	5.31	188	30	40	0.75	1.0	2258x960x1955	–	G 1¼	1100	–
	10	150	4.77	169	30	40	0.75	1.0	2258x960x1955	–	G 1¼	1100	–
	13	190	3.91	139	30	40	0.75	1.0	2258x960x1955	–	G 1¼	1100	–
SLF 40-3 BLUEKAT	7.5	110	1.30 - 5.48	46 - 194	30	40	0.75	1.0	2470x966x1955	–	G 1¼	1171	–
	8	115	1.30 - 5.31	46 - 188	30	40	0.75	1.0	2470x966x1955	–	G 1¼	1171	–
	10	150	1.30 - 4.75	46 - 168	30	40	0.75	1.0	2470x966x1955	–	G 1¼	1171	–
	13	190	1.26 - 4.01	45 - 149	30	40	0.75	1.0	2470x966x1955	–	G 1¼	1171	–
S 50-3 BLUEKAT	7.5	110	6.64	235	37	50	1.5	2.0	–	2258x960x1955	G 1¼	–	1320
	8	115	6.45	228	37	50	1.5	2.0	–	2258x960x1955	G 1¼	–	1320
	10	150	5.77	204	37	50	1.5	2.0	–	2258x960x1955	G 1¼	–	1320
	13	190	4.92	174	37	50	1.5	2.0	–	2258x960x1955	G 1¼	–	1320
S 60-3 BLUEKAT	7.5	110	7.52	266	45	60	1.5	2.0	–	2258x960x1955	G 1¼	–	1470
	8	115	7.30	258	45	60	1.5	2.0	–	2258x960x1955	G 1¼	–	1470
	10	150	6.54	231	45	60	1.5	2.0	–	2258x960x1955	G 1¼	–	1470
	13	190	5.60	198	45	60	1.5	2.0	–	2258x960x1955	G 1¼	–	1470
SF 60-3 BLUEKAT	7.5	110	1.63 - 7.52	58 - 266	45	60	1.5	2.0	–	2258x960x1955	G 1¼	–	1535
	8	115	1.58 - 7.30	56 - 258	45	60	1.5	2.0	–	2258x960x1955	G 1¼	–	1535
	10	150	1.43 - 6.53	51 - 231	45	60	1.5	2.0	–	2258x960x1955	G 1¼	–	1535
	13	190	1.19 - 5.67	43 - 201	45	60	1.5	2.0	–	2258x960x1955	G 1¼	–	1535

\* Volumen de suministro de la instalación completa según ISO 1217, anexo C, a una temperatura ambiente de 20 °C y con la presión correspondiente. Nivel de presión acústica de emisiones según DIN EN ISO 2151: 2009 a partir de 68 dB(A).

\*\* Presión máxima del compresor. La presión de 7,5 bar es un valor equivalente para comparación, pero no es una configuración real del compresor.

<sup>1)</sup> superinsonorizado en el lado de aspiración <sup>2)</sup> superinsonorizado en el lado de aspiración y presión



### Boge Compresores Ibérica, S.L.U.

Avenida de Suiza, 12 · C.T. Coslada

28821 Coslada · MADRID

Tel.: 91 657 35 05 · Fax: 91 657 35 25

iberica@boge.com · [www.boge.com.es](http://www.boge.com.es)