

La nueva referencia en 11 kW: **¡BOGE C 16 F (D) alto caudal, con un agradable y bajo nivel sonoro!**

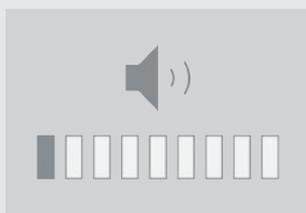


Eficiencia **energética ejemplar**:
 perfecto en caso de demanda de
 aire comprimido altamente variable



ALTAMENTE EFICIENTE

Entre los compresores de tornillo lubricados, el nuevo BOGE C 16 F establece unos rendimientos totalmente nuevos para 11 kW: debido al bajo consumo de su motor IE3 y a unas mínimas pérdidas de carga. Requisitos indispensables para un ahorro energético a lo grande.



SORPRENDENTEMENTE SILENCIOSO

Filtro de aspiración insonorizado y carcasa pesada de fundición gris que atenúa el ruido en su origen: el BOGE C 16 F, con sus 63 dB(A), se distingue por su funcionamiento silencioso a lo que también contribuyen las bajas revoluciones. De este modo puede acercarse aún más al puesto de trabajo.



EXTRAORDINARIAMENTE TRANSPARENTE

De modo opcional, el BOGE C 16 F puede equiparse con el control focus 2.0, uno de los controles de más modernos que existen en la actualidad. Sorprende por su sencillo manejo mediante pantalla táctil, su lector RFID y numerosas indicaciones relativas a al compresor y sus accesorios.



SUMINISTRO EXTREMADAMENTE FIABLE

El caudal del BOGE C 16 F está a la cabeza de los compresores de 11 kW, y esto a pesar de funcionar a unas revoluciones increíblemente bajas. Debido a la compacta etapa de compresión BOGE de la familia effilence, que produce unos excelentes valores de eficiencia energética.

Extraordinaria eficiencia energética y funcionamiento extremadamente silencioso.

El BOGE C 16 F de accionamiento por correas es un competidor destacado en compresores lubricados de 11 kW. Su excelente relación calidad-precio, sus óptimos rendimientos y las ventajas del variador de velocidad aseguran una posición privilegiada respaldada por las numerosas opciones como, por ejemplo, el secador frigorífico o el control focus 2.0.

Boge Compresores Ibérica, S.L.U.

Avenida de Suiza, 12 · C.T. Coslada

28821 Coslada · MADRID

Tel.: 91 657 35 05 · Fax: 91 657 35 25

iberica@boge.com · www.boge.com.es

POR QUÉ LA REGULACIÓN DE FRECUENCIA LE BRINDA MÚLTIPLES BENEFICIOS

Las ventajas de una regulación de frecuencia integrada resultan evidentes, en particular en el caso de una demanda de aire comprimido altamente variable: el convertidor de frecuencia procura una regulación continua del caudal de aprox. el 25 al 100 % para adaptar constantemente la cantidad de aire comprimido a las condiciones de funcionamiento cambiantes. Si la demanda de aire comprimido desciende, también se reducirá el consumo energético del compresor. De este modo se minimizan los períodos de marcha en vacío y se compensan las fluctuaciones de presión. Además, los arranques y paradas suaves protegen el material lo que repercute positivamente en la vida útil del compresor. A continuación hemos recopilado al detalle los factores que contribuyen a que el BOGE C 16 F ayude a ahorrar hasta un 30 % de energía:



Las ventajas a primera vista

- Períodos de marcha en vacío reducidos al mínimo
- Reducción de la presión de servicio
- Adaptación óptima a la demanda de aire comprimido
- Rápida reacción a los cambios de demanda
- Funcionamiento suave
- Sin picos de corriente de arranque
- Menor desgaste en el compresor
- Vida útil mayor



Equipado a la perfección y, aun así, compacto:
el C 16 FD con secador frigorífico integrado

BOGE C 16 F (D) EN CIFRAS

Modelo BOGE	Presión máxima*		Caudal F.A.D. efectivo**		Potencia de motor		Dimensiones An x P x Al mm	Peso kg
	bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	CV		
C 16 F	8	115	0.53...1.96	18.7...69.2	11	15	722 x 1080 x 1740	499
C 16 F	10	150	0.46...1.71	16.2...60.4	11	15	722 x 1080 x 1740	499
C 16 F	13	190	0.64...1.31	22.6...46.3	11	15	722 x 1080 x 1740	499
C 16 FD	8	115	0.53...1.96	18.7...69.2	11	15	1072 x 1080 x 1740	599
C 16 FD	10	150	0.46...1.71	16.2...60.4	11	15	1072 x 1080 x 1740	599
C 16 FD	13	190	0.64...1.31	22.6...46.3	11	15	1072 x 1080 x 1740	599

* Máxima presión del compresor. Todos los datos de 7,5 bar deben tomarse como valores de referencia; las máquinas están concebidas para 8 bar.

** Cantidad de suministro de la instalación total según ISO 1217, anexo C, a una temperatura ambiente de 20 °C y máxima presión. Nivel de presión acústica de emisión según DIN EN ISO 2151:2009 a partir de 64 dB(A).