



La Alternativa a la Máquina Dosificadora de Pistón:

- el sistema modular de dosificación MID-MDS
- con medidores de caudal, magnéticos-inductivos
- para dosificaciones precisas durante corto tiempo

En máquinas llenadoras para productos líquidos, se utilizan cada día más los medidores magnético-inductivos en lugar de pistones dosificadores. Las ventajas del medidor en comparación con el pistón son las siguientes:

- sin piezas móviles mecánicas, sin juntas
- sin alteración del producto debido a influencias mecánicas
- medición libre de desgaste mecánico y sin pérdida de presión
- sin espacios muertos, se efectúa fácilmente el CIP/SIP hasta 140°C
- pequeñas dimensiones y pesos

- cambio sencillo de las cantidades a dosificar en el terminal de manejo, sin cambiar el medidor.

Con el sistema de dosificación MID-MDS, se pueden dosificar cantidades mínimas, a partir de aprox. 1 ml (con MID, DN 10 en aprox. 0,3 segundos) y cantidades incluso superiores a 5 litros.

Más de 4000 sistemas de dosificación, tipo MID-MDS instalados en diferentes industrias (alimentación, bebidas, farmacéutica, cosmética), con diferentes ejemplos de aplicaciones, hablan por sí solo de las ventajas y la utilización de esta técnica.



Los MID se suministran en los siguientes diámetros

DN 10 - 15 - 20 - 25 - 32 - 40,
Con las conexiones:

- Rosca alimentaria, según DIN 11851
- Tri Clamp DIN 32676, con certificado 3A
- SÜDMO-brida aséptica pequeña
- Flansch/Gewinde/TriClamp DIN 11864 (EHEGD)
- TriClover
- Otras a petición.

El pre-amplificador montado en el medidor con enchufe (IP 65/67) es desmontable; una recalibración no es necesaria. Las dimensiones de los medidores permiten un montaje en un espacio pequeño (60 ó 80 mm, lateral).

La alimentación eléctrica del MID es de 24 VAC y la salida de impulsos en la tarjeta pre-amplificadora es de 50 kHz con una velocidad del producto de 10 m/segundo.

Máquina dosificadora para yogur; medidor MID DN 10 para dosificaciones de 125 ml de yogur en aprox. 0,8 seg.



Sistemas



Requerimientos mínimos para una línea dosificadora:

Un medidor (MID) y una tarjeta convertidora UV-12, que convierte la señal de medición en una frecuencia proporcional al caudal. Esta tarjeta (formato europeo 100x160 mm) puede ser controlada directamente por un controlador lógico (PLC). Con adaptadores de la serie QB se efectúa la conexión entre el MID, la tarjeta convertidora y el PLC de forma sencilla.

Para utilizar el sistema de mando MID-MDS completo:

El terminal de mando o el PLC/PC se conecta a la tarjeta Master DR-11. La electrónica está montada en una carcasa para montaje en panel como sigue:

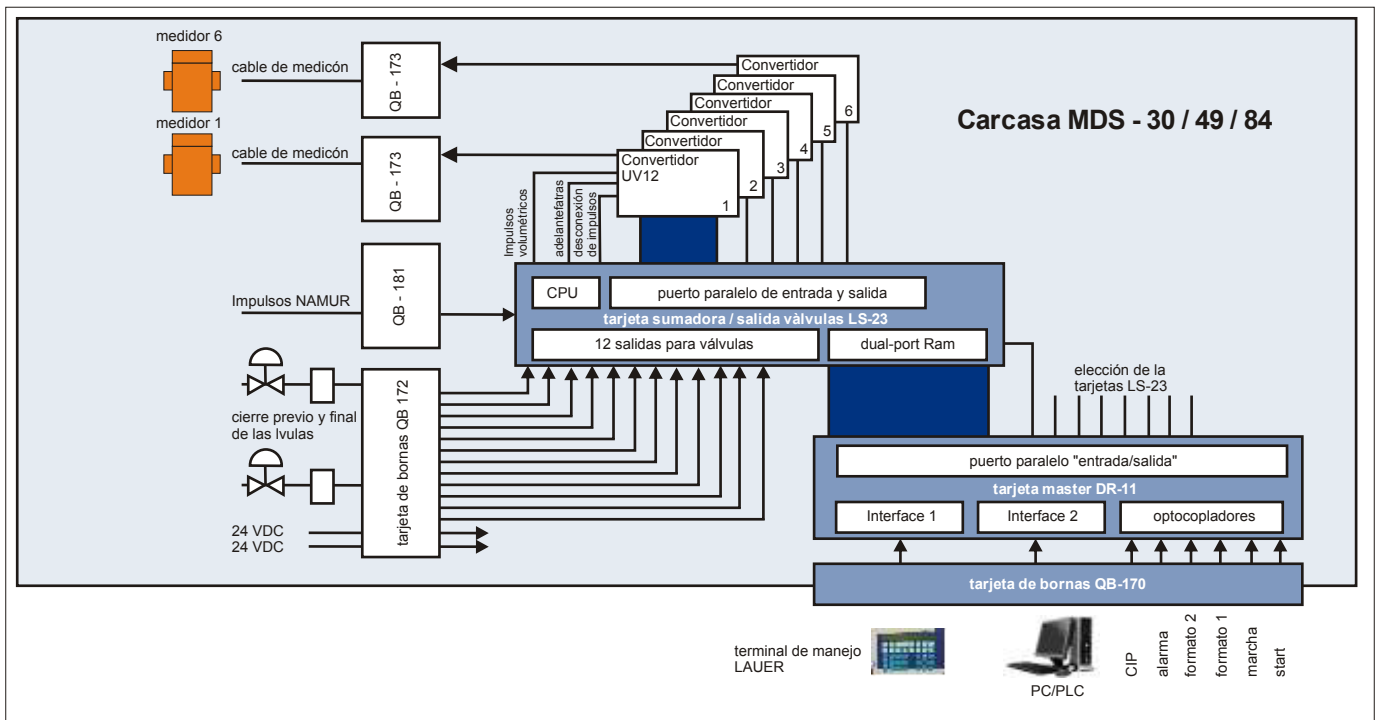
- MDS-30 para 6 puestos de dosificado (192x144x250 mm)
- MDS-49 para 12 puestos de dosificado (288x144x250 mm)

- MDS-84 para 18 puestos de dosificado (483x133x250 mm)

Todas las tarjetas están equipadas con tarjetas de bornas, serie QB, para facilitar la conexión a medidores, válvulas y electrónica externa.



Máquina dosificadora con 18 MID, DN 15 que trabaja con la unidad electrónica con una resolución de 28,3 impulsos/min.



MABECONTA

Avda. de la Albufera, 323 • Edificio Vallausa • 28031 Madrid • España
Teléfono: +34 91 332 82 72 • Email: info@mabeconta.net
www.mabeconta.net

DISTRIBUIDOR
EXCLUSIVO
EN ESPAÑA DE:

**BOPP & REUTHER
MESSTECHNIK**

