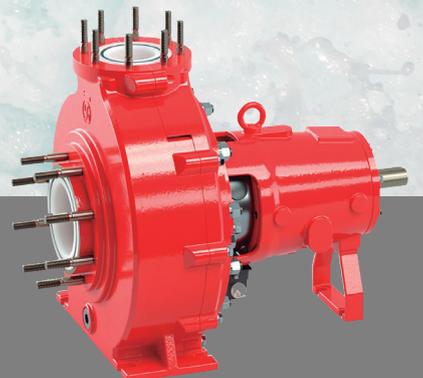
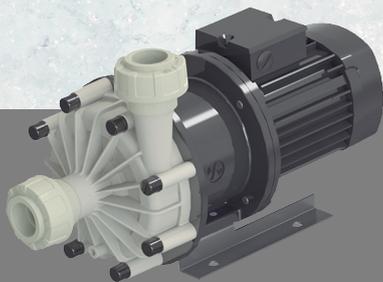


# STÜBBE

## BOMBAS PARA TODO TIPO DE APLICACIONES

Máxima calidad, fiabilidad y resistencia.



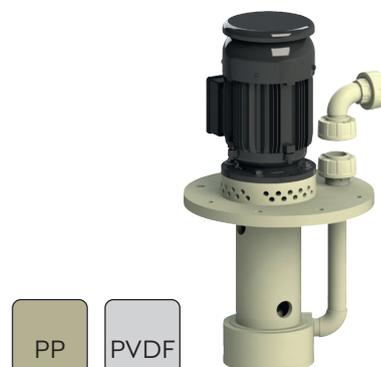
# STÜBBE

**STÜBBE**, empresa alemana con más de 60 años de experiencia cuenta con una amplia gama de bombas plásticas que se adaptan a cualquier aplicación. Las Bombas **STÜBBE** están especialmente indicadas para transportar medios neutros y agresivos como ácidos, lejías o soluciones con contenido de sólidos, en recipientes sin presión abiertos o cerrados, o pozos de bombeo. También disponible para medios cristalizantes y medios con pocos sólidos.

Las Bombas **STÜBBE** son utilizadas en infinidad de sectores industriales como: Industria Química, Tratamiento de Agua, Galvanotecnia, Industria de Placas de Circuitos Impresos, etc.

## Bomba de inmersión ETLB-S protegida contra marcha en seco.

**Caudal hasta 104 m<sup>3</sup>/h**  
**Altura de elevación hasta 42 m**  
**Potencia de accionamiento 0,37-7,5 kW**  
**Temperatura del medio hasta 100 °C**  
**Profundidad de inmersión hasta 495 mm**  
**Prolongación del tubo de aspiración hasta 1500 mm**



### PROPIEDADES

- Bomba de inmersión vertical de un escalón en construcción de bloque.
- Protegida contra marcha en seco gracias al árbol libre.
- Amplio campo de aplicación gracias a la amplia variedad de combinaciones de construcción y materiales.
- Alta seguridad en condiciones de trabajo extremas.
- Profundidades de inmersión 275/295, 375/395, 475/495.
- Modelos especiales de placas de apoyo y conexiones a petición.
- Modelo opcional para emplazamiento en seco.
- Rueda de rodadura fijada en el árbol del motor sin dependencia del sentido de giro.
- Carcasa espiral de plástico sin tornillos de PP o PVDF.
- Elementos obturadores: EPDM, FPM.
- Protección anticorrosiva por pintura protectora 2-K.
- La bomba no es autoaspirante.
- Motor trifásico de fabricación propia de ASV-Stubbe de 0,37-7,5 kW con árbol prolongado y soporte reforzado.
- En serie con PTC para la protección del motor.
- Examen de recepción hidráulico según la norma DIN EN ISO 9906.

## Bomba centrífuga con caja espiral y acoplamiento magnético SHM

**Caudal hasta 65 m<sup>3</sup>/h (2900 rpm)**  
**Altura de bombeo hasta 27 m (2900 rpm)**  
**Potencia de accionamiento 0,18-7,5 kW**  
**Temperatura de aplicación PP hasta 80 °C - PVDF hasta 110 °C**  
**Viscosidad de los medios máx. 160 mPas (cP)**  
**Densidad de los medios hasta 1,9 kg/dm<sup>3</sup>**  
**Protección contra explosión (ATEX) a petición**

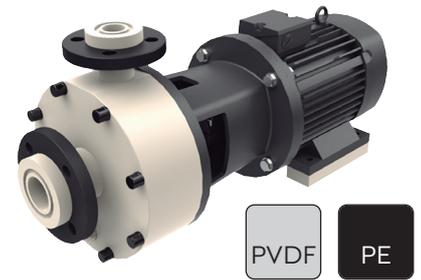


### PROPIEDADES

- Sistema hidráulico herméticamente cerrado con alta estabilidad de marcha gracias al eje de rueda de rodadura con apoyo doble.
- Amplia gama de potencia hasta 7,5 kW.
- Transmisión fiable de la fuerza gracias al potente sistema magnético.
- Versiones PVDF vacías para aplicaciones de alta calidad.
- Alta disponibilidad gracias al sistema modular.
- Diseño compacto.
- La bomba no es autoaspirante.
- Examen de recepción hidráulico según la norma DIN EN ISO 9906.

## Bomba centrífuga con caja espiral de plástico SHB

**Caudal hasta 130 m<sup>3</sup>/h (1500 rpm)**  
**Altura de elevación hasta 42 m (3000 rpm)**  
**Potencia de accionamiento 0,37-11 kW**  
**Temperatura de aplicación: PP hasta 80 °C - PVDF hasta 110 °C - PE hasta 60 °C**  
**Viscosidad de los medios máx. 160 mPas (cP)**  
**Densidad de los medios hasta 1,9 kg/dm<sup>3</sup>**  
**Protección contra explosión (ATEX) a petición**

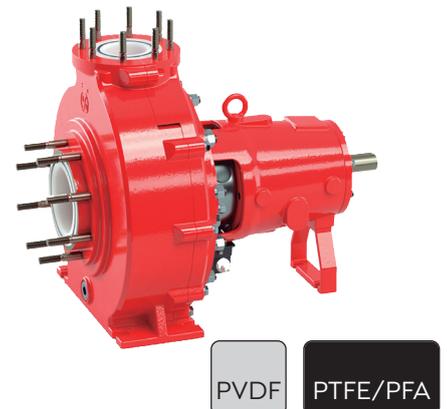


### PROPIEDADES

- Bomba con caja espiral de un escalón en diseño horizontal.
- Sellado del árbol mediante cierre mecánico individual o doble.
- Circulación, enjuague, Quench o medio de sellado en dependencia del caso de aplicación.
- Alta seguridad en condiciones de trabajo extremas.
- Rueda de rodadura cerrada o semiabierta.
- Fijación de la rueda de rodadura independientemente del sentido de giro con encapsulado a prueba de líquidos.
- Tornillos de acero inoxidable (1.4301).
- Protección anticorrosiva por pintura protectora 2-K.
- La bomba no es autoaspirante.
- Motor trifásico de 0,37-45 kW.
- Examen de recepción hidráulico según la norma DIN EN ISO 9906.

## Bomba Heavy-Duty X-CLASS

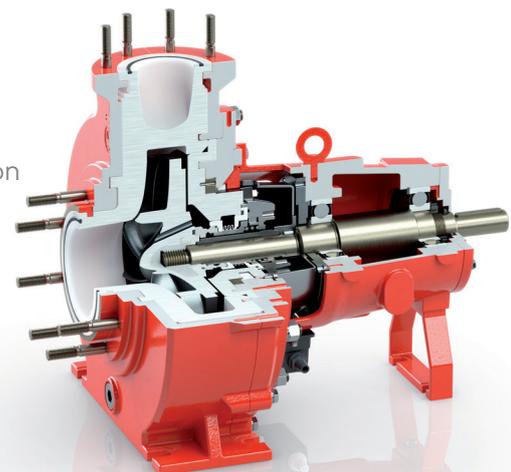
**Diámetro nominal DN: 25 - 200**  
**Potencia de accionamiento: hasta 250 kW**  
**Caudal (Q): hasta 1000 m<sup>3</sup>/h**  
**Altura de elevación (H): hasta 120 m**  
**Elemento de sellado material (en contacto con el medio):**  
**EPDM | FKM | FFKM | FEP**  
**Conexión: brida**  
**Bomba normalizada para la industria química NX DIN EN ISO 2858**



### PROPIEDADES

- X-CLASS inicia la próxima era en el rendimiento de las bombas de plástico Heavy Duty.
- Gracias a nuestra fuerza innovadora y nuestro saber-hacer técnico adquirido en más de 60 años de transformación de termoplásticos alcanzamos otro hito con el sistema de bombas innovador, eficiente y fiable. Simplemente soporta todo.
- Bomba para la industria química de plástico
- Resistencia extremadamente alta
- Máxima seguridad
- Duradera y robusta
- Vida útil mucho más larga
- Bomba en construcción tipo sándwich (montaje fácil)
- Las bombas normalizadas para la industria química también están a disposición como construcción de bloque bajo la denominación de tipo BX.

**Bombas Heavy-Duty X-CLASS**  
**Construida para Aplicaciones Extremas.**





Para más información



# STÜBBE

**Centro Empresarial Best Point**  
Avda. de Castilla Nº1 - 16D  
28830 San Fernando de Henares  
Madrid  
Tel.: +34 910 74 74 99

C/ Constitució 4 - local 14  
08960 Sant Just Desvern  
Barcelona  
Tel.: +34 934 77 46 10

contact@stuebbe.com - [www.stuebbe.com/es](http://www.stuebbe.com/es)

