

BOGE AIR. THE AIR TO WORK.



la importancia de la **marca**

# Ventajas de los compresores BOGE

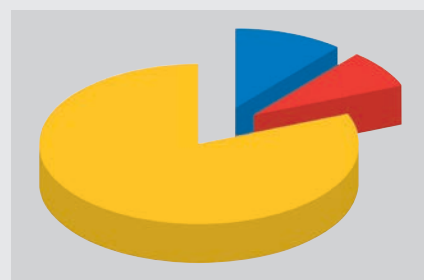
## Eficiencia energética, optimización de costes y fiabilidad

Todos los compresores y accesorios BOGE están diseñados para obtener la mejor relación calidad coste de operación, aumentando su vida útil con máxima fiabilidad y reduciendo costes energéticos y de mantenimiento, tanto en horas de parada como en número y coste de piezas.



Motores con Eficiencia Energética IE3

## La importancia de la calidad



### AHORRO

En una instalación de aire comprimido los costes típicos a 10 años son:

- 11% Coste de Máquina e Instalación
- 8% Coste típico de Mantenimiento
- 81% Coste Energía Eléctrica consumida

### EFICIENCIA ENERGÉTICA CON SISTEMAS BOGE

Con Variador	25% Ahorro medio
Con Sistema de Control	20% Ahorro medio
Con Optimización de presión	7% Ahorro medio
Con Mantenimiento BOGE	4% Ahorro medio

### OTRAS VENTAJAS / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Mantenimiento fácil y económico al regular el compresor con una única válvula de aspiración multifuncional mecánica.
- Tanque separador horizontal, que facilita la separación aire-aceite sin pérdidas de carga.
- Filtro separador roscable y fácilmente accesible, que abarata las labores de mantenimiento por un solo operario, incluso en las gamas de mayor potencia.
- Alta fiabilidad con un 70% menos de tuberías, racores y cableado.
- “La mejor pieza es la que no existe”. Las pocas tuberías que tienen son metálicas y con conexiones hidráulicas, evitando fugas de aceite.
- Diseño que facilita la ventilación pasiva, reduciendo la temperatura de operación de los componentes mecánicos y electrónicos y reduciendo el consumo eléctrico por ventilación.
- Control programable que avisa de los periodos de mantenimiento.
- Mínimo consumo en vacío al trabajar a una presión de prácticamente 0 bar.
- Control que optimiza los ciclos de carga/vacío/parada y disminuye el consumo.
- Opción de gestión automática inteligente y monitorización a distancia.

# BOGE Compresores

## Dedicación exclusiva al aire comprimido

Fundada en 1907, BOGE Kompressoren es el fabricante líder en compresores del mercado alemán, sin duda uno de los mercados más exigentes en productos industriales.

Con más de 100 años de historia, su actividad se centra, en exclusiva, en el diseño y fabricación de Sistemas para la Generación, Tratamiento y Almacenamiento de Aire Comprimido.



**Cualquier componente es fabricado con las máximas exigencias.**

**Y, cuando todos los elementos se han diseñado y fabricado para ser fiables, duraderos y con reducido consumo energético, estamos ofreciendo calidad.**

**Estamos ofreciendo una marca fiable: BOGE**

### POR QUÉ BOGE

- Con más de un 30% de cuota, el mercado alemán reconoce la inigualable relación calidad precio de los equipos BOGE, gracias tanto a su fiabilidad máxima como a sus bajos costes de mantenimiento y consumo energético.



- Empresa multinacional con presencia y asistencia técnica en más de 70 países facilitando proyectos a nivel internacional.

- Dedicación exclusiva al aire comprimido. Más de 100 años de éxito e innovación en el diseño, fabricación, instalación y mantenimiento de sistemas de aire comprimido.

- Amplia gama de productos y servicios.

- Equipos silenciosos y respetuosos con el medio ambiente.

- Los compresores de tornillo BOGE han sido premiados internacionalmente por su diseño, fiabilidad y facilidad de mantenimiento en la Hannover Industrie Forum.

- Garantía de 5 años en compresores de tornillo lubricados sin coste adicional ni límite de horas de funcionamiento.

- Certificación de calidad ISO 9001.

- Amplio stock de máquinas y repuestos en nuestros almacenes, para una rápida atención al cliente.



- Red comercial y de asistencia técnica propia y más de 40 Distribuidores y Servicios Oficiales de Asistencia Técnica, en toda España y Portugal.

- Amplio parque de máquinas BOGE funcionando en España y Portugal en aplicaciones muy exigentes.



# Productos **BOGE**

## Compresores, almacenamiento y tratamiento de aire comprimido

### Compresores adecuados para bajo, medio y alto consumo de aire comprimido.

- Compresores rotativos de tornillo
- Compresores alternativos de pistón
- Compresores alta presión
- Boosters
- Compresores exentos de aceite de pistón
- Compresores exentos de aceite de tornillo
- Compresores centrífugos
- Compresores con variador de frecuencia
- Unidades para aplicaciones PET

#### Tratamiento del aire comprimido

- Filtros de aire comprimido
- Secadores frigoríficos
- Secadores de adsorción
- Secadores de membrana
- Depósitos de aire
- Purgadores
- Separadores de agua/aceite

#### Control de varios compresores

- trinity: hasta 3 compresores
- airtelligence/airtelligence PROVIS: hasta 16 compresores



# Servicios **BOGE**

Para su empresa, en cualquier sector industrial, nuestras soluciones "llave en mano" le parecerán estándar.

- Estudio de sus necesidades en aire comprimido.
- Diseño, ingeniería y desarrollo de soluciones integrales.
- Instalaciones completas "llave en mano".
- Alquiler y renting de equipos.
- Mantenimiento post-venta preventivo y correctivo.
- Servicio 24 horas.
- Telemonitorización de instalaciones.
- Auditorías energéticas.
- Aplicaciones especiales e individualizadas, según las necesidades de cada Empresa, y para todos los sectores industriales.



## **BOGE** servicio de asistencia técnica

La oferta de Servicio de Asistencia Técnica y Mantenimiento BOGE se ha desarrollado para que pueda adaptarse a las necesidades únicas e individuales de cada cliente

### **NUESTRO OBJETIVO**

Nuestro objetivo es realizar un programa de asistencia a medida de cada instalación, que cubra inspección, mantenimientos, averías, garantía y contratos con todo incluido.

Nuestro extenso programa de servicio asegurará que su sistema de aire comprimido se mantenga en las mejores condiciones.

BOGE está a su disposición con una amplia red de asistencia y técnicos de servicio certificados repartidos por toda la península.



Ya sea para una nueva instalación, ampliación o modificación, puesta en marcha, mantenimiento, reparación o inspección, puede confiar plenamente y en todo momento en los conocimientos, tecnología y experiencia de los especialistas certificados de BOGE.

**Distribuidores Oficiales en España y Portugal:  
Más de 40 Distribuidores y Servicios Oficiales  
con capacidad para realizar labores de Mantenimiento  
y/o Reparación. Le pondremos en contacto con el  
Distribuidor más cercano a sus instalaciones.**

**NUESTRAS PRESTACIONES:**

- Desarrollo de sistemas de ahorro energético
- Ingeniería de diseño de plantas
- Sistemas de control y visualización
- Compresores exentos de aceite de pistón, tornillo y turbocompresores
- Compresores lubricados de tornillo y de pistón
- Tratamiento de aire comprimido
- Almacenaje y distribución de aire comprimido
- Accesorios para aire comprimido
- Servicios de aire comprimido



**BOGE Compresores Ibérica**

Avenida de Suiza, 12 · C.T. Coslada

28821 Coslada · MADRID

Tel.: 91 657 35 05 · Fax: 91 657 35 25

email: iberica@boge.com

Delegaciones en: Cantabria · Cataluña · Zona Norte

**BOGE Portugal**

Rua Sacadura Cabral, nº10 · Atelier esq. Quinta do Borel

2720-508 Amadora · PORTUGAL

Tel.: +351 214 710 165 · Fax: +351 218 270 713

email: portugal@boge.com

**DISTRIBUIDOR OFICIAL**